



Qualitätspumpen
für jeden Einsatz.

PROGRAMMÜBERSICHT



be
think
innovate

GRUNDFOS 

Schneller am Ziel

Mit den Online-Services von Grundfos



 www.grundfos.de

 www.grundfos.at

 www.grundfos.ch

Nutzen Sie unseren **Chat**! Hier erhalten Sie schnelle Unterstützung ohne Wartezeiten, und es besteht die Möglichkeit zum direkten Informations- und Datenaustausch.

Im **ePaper-Portal** finden Sie einfach und komfortabel eine große Auswahl an Prospekten und Datenheften als ePaper. Sie können die Dokumente online lesen, einzelne Seiten oder das gesamte Dokument downloaden, abspeichern oder versenden.

Erweitern Sie Ihr Wissen über Pumpentechnologie, Installation und Energieeffizienz in der **Ecademy** und sichern Sie sich im Handumdrehen attraktive Prämien.

Grundfos **MyPump** bietet Ihnen schnelle Hilfe bei der Fehlersuche sowie die Möglichkeit, installierte Pumpen zu registrieren und zu verwalten.

Im Kundenportal **MyGrundfos** bieten wir Ihnen Informationen über Verfügbarkeit, Listenpreise und Ihren Auftragsstatus. Außerdem finden Sie schnell und einfach eine passende Austauschpumpe oder ein passendes Ersatzteil.

Grundfos GO Install: Die Smartphone-App für die Gebäudetechnik. Pumpenauslegung und -austauschinformationen sowie wertvolle Tools für die tägliche Arbeit.

Grundfos Product Center


Ihr Online-Assistent zur Produktsuche und für detaillierte Produktinformationen: Kennlinien, Maßskizzen, Anschlusspläne, Ersatzteile, Serviceinformationen uvm. Sie können auch komplette Projekte abspeichern und Ihr persönliches Archiv ermöglicht den Wiederaufruf von Projekten, Produkten und Dokumenten.

Jetzt auch mit BIM-Daten






Über unsere externen Partner

Ausschreibungstexte

 www.ausschreiben.de
 www.abk.at

Branchenportale

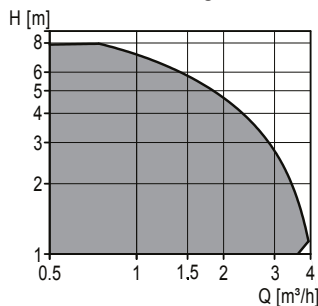
 www.shk-branchenportal.de
 www.igneuemedien.at
 www.igh.ch

Aktuelle Posts  und Videos 



**Komplettpaket
Grundfos ALPHA3
mit ALPHA READER und Winkelstecker**

Umwälzpumpen in
Spaltrohrmotorausführung



Technische Daten

Förderstrom: max. 3,8 m³/h
 Förderhöhe: max. 8 m
 Medientemperatur: +2 °C bis +110 °C
 Betriebsdruck: max. 10 bar.

Einsatzgebiete

- Heizungsanlagen
- häusliche Warmwasserversorgungssysteme
- Kühl- und Klimaanlage.

Produkteigenschaften und -vorteile

- EEI-Werte ≤ 0.20 "Best in Class"
- Mehrere automatische Betriebsmodi
- AUTOADAPT-Funktion
- Anzeige der momentanen Leistungsaufnahme
- Anzeige des momentanen Förderstroms
- Automatische Nachtabenkung
- Wartungsfrei
- Geringe Geräusentwicklung
- Sehr einfache Installation
- Manueller Sommerbetrieb
- Trockenlaufschutz
- Anlauf mit hohem Drehmoment
- Unterstützung beim hydraulischen Abgleich von 2-Rohr-Heizkörper-Heizungsanlagen und Fußbodenheizungssystemen mittels ALPHA READER und kostenloser Grundfos GO Balance App für Smartphone und Tablet

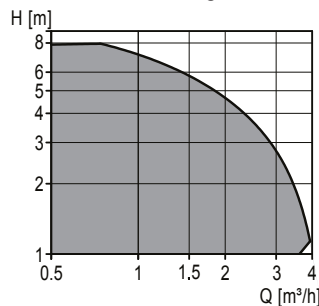
Optionen

- verschiedene Einbaumaße.



Grundfos ALPHA2

Umwälzpumpen in
Spaltrohrmotorausführung



Technische Daten

Förderstrom: max. 3,8 m³/h
 Förderhöhe: max. 8 m
 Medientemperatur: +2 °C bis +110 °C
 Betriebsdruck: max. 10 bar.

Einsatzgebiete

- Heizungsanlagen
- häusliche Warmwasserversorgungssysteme
- Kühl- und Klimaanlage.

Produkteigenschaften und -vorteile

- EEI-Werte ≤ 0.20 "Best in Class"
- AUTOADAPT-Funktion
- Anzeige der momentanen Leistungsaufnahme
- Anzeige des momentanen Förderstroms
- Automatische Nachtabenkung
- Wartungsfrei
- Geringe Geräusentwicklung
- Sehr einfache Installation
- Manueller Sommerbetrieb
- Trockenlaufschutz
- Anlauf mit hohem Drehmoment.
- Unterstützung beim hydraulischen Abgleich von 2-Rohr-Heizkörper-Heizungsanlagen und Fußbodenheizungssystemen (nur in Verbindung mit dem ALPHA READER und der kostenlosen Grundfos GO Balance App für Smartphone und Tablet)

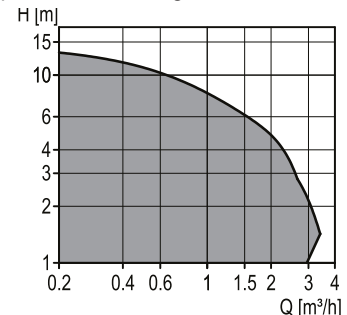
Optionen

- Pumpengehäuse aus Edelstahl
- verschiedene Einbaumaße.



ALPHA SOLAR

Solarpumpen in
Spaltrohrmotorausführung



Technische Daten

Förderstrom: max. 3,2 m³/h
 Förderhöhe: max. 14,5 m
 Medientemperatur: +2 °C bis +130 °C
 Betriebsdruck: max. 10 bar.

Einsatzgebiete

- Solaranlagen.

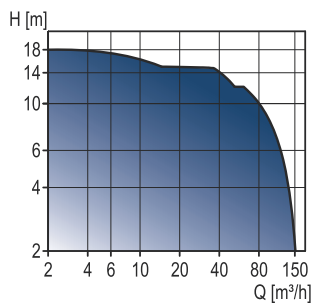
Produkteigenschaften und -vorteile

- Konstante Geschwindigkeit
- Pulsweitenmodulation, C-Profil. Mithilfe eines PWM-Signals wird ein analoges Signal aus digital vorliegenden Daten erzeugt
- Niedriger Energieeffizienzindex (EEI) in der Klasse
- Wartungsfrei
- Geringe Geräusentwicklung
- Sehr einfache Installation.



MAGNA3, MAGNA3 D

Umwälzpumpen in Spaltrotorausführung mit elektronischer Steuerung



Technische Daten

Förderstrom: max. 150 m³/h
 Förderhöhe: max. 18 m
 Medientemperatur: -10 °C bis +110 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatzgebiete

- Heizungs-, Kühlanlagen, geothermische Systeme und Solaranlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Niedriger Energieverbrauch
 Alle MAGNA3 Pumpen entsprechen den Anforderungen der ErP-Richtlinie für 2015
- der kombinierte Einsatz der bewährten AUTOADAPT-Funktion mit der neuen FLOWLIMIT-Funktion macht den Steuerungsmodus FLOWADAPT möglich
- Arbeitsprotokoll
- Wärmemengenerfassung
- Mehrpumpenfunktion
- Differenztemperaturreglung.

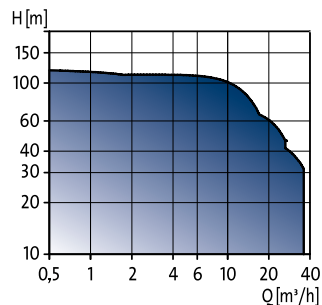
Optionen

- Pumpengehäuse aus Edelstahl
- Doppelpumpen-Modelle
- Fernbedienung über Grundfos GO.



CM, CME

Horizontale mehrstufige Kreiselpumpen



Technische Daten

Förderstrom: bis 36 m³/h
 Förderhöhe: bis 130 m
 Medientemperatur: -30 °C bis +120 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatz

- Kühlung und Temperierung
- Wasseraufbereitung
- Druckerhöhung
- Wasch und Reinigungsanlagen
- Industrielle Anwendungen.

Konstruktion

Horizontale, normalsaugende, mehrstufige Kreiselpumpen mit Gleitringdichtung in Blockbauweise. Verschiedene Materialausführungen erhältlich: Grauguss, Edelstahl 1.4301, Edelstahl 1.4401.

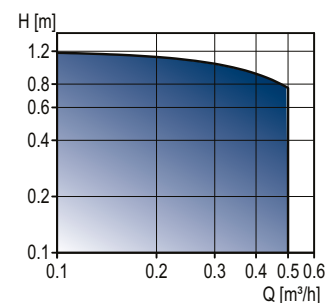
Produktvorteile

- Sehr kompakte und robuste Bauweise
- Vielfältiges Einsatzspektrum durch großen Leistungsbereich
- Prozessvielfalt und Prozesskonstanz durch regelbaren Antrieb zur automatischen Leistungsoptimierung und geringste Betriebskosten (CME)
- Flexible kundenspezifische Lösungen durch hohe Variantenvielfalt möglich
- Auch für leicht aggressive Medien einsetzbar
- Integrierte Drehrichtungsanzeige
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW.



Grundfos COMFORT PM

Zirkulationspumpen in Spaltrotorausführung



Technische Daten

Förderstrom: max. 0,5 m³/h
 Förderhöhe: max. 1,2 m
 Medientemperatur: -2 °C bis +95 °C
 Betriebsdruck: max. 10 bar.

Einsatzgebiete

- häusliche Warmwasserversorgungssysteme.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Wartungsfrei
- Geringe Geräuschentwicklung
- Niedriger Energieverbrauch
- Komplette Produktpalette
- Korrosionsbeständiges Pumpengehäuse aus Edelstahl/Messing.

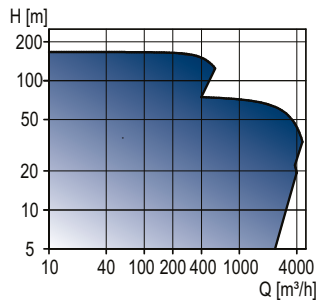
Optionen

- 24-h-Timer
- einstellbares Thermostat.



TP

Trockenläuferpumpen in Inlinebauweise



Technische Daten

Förderstrom: max. 4500 m³/h
 Förderhöhe: max. 170 m
 Medientemperatur: -25 °C bis +150 °C
 Betriebsdruck: max. 25 bar.

Einsatzgebiete

- Fernwärmanlagen
- Heizungsanlagen
- Klimaanlage
- Fernkühlanlagen
- Wasserversorgung
- Prozesse in der Industrie
- Kühlung in der Industrie.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Kompakte Bauweise
- Komplette Produktpalette
- IE3-Motor als Standard
- Wartungsfreundlich
- Verschiedene Gleitringdichtungen gemäß EN 12756 je nach Flüssigmedium, Temperatur und Druck.

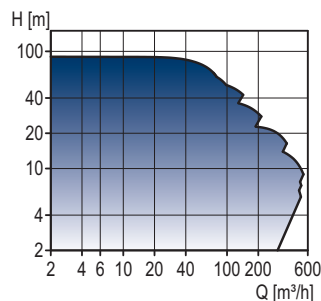
Optionen

- Pumpengehäuse aus Sphäroguß
- Doppelpumpe
- IE4 Motor bis 200 kW.



TPE Serie 2000

Trockenläuferpumpen in Inlinebauweise mit elektronischer Steuerung und integriertem Differenzdrucksensor



Technische Daten

Förderstrom: max. 340 m³/h
 Förderhöhe: max. 90 m
 Medientemperatur: -25 °C bis +140 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatzgebiete

- Heizungsanlagen
- häusliche Warmwasserversorgungssysteme
- Kälteanlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Niedriger Energieverbrauch
- Optimale Anpassung an variable Betriebsbedingungen
- Einfache Montage
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW.
- Integrierter Regler und Grundfos Sensor für Differenzdruckregelung
- Verschiedenste Regelungsarten und anwendungsspezifische Funktionen
- Hohe Korrosionsbeständigkeit durch Kataphoresebeschichtung
- Proportionale oder konstante Differenzdruckregelung.

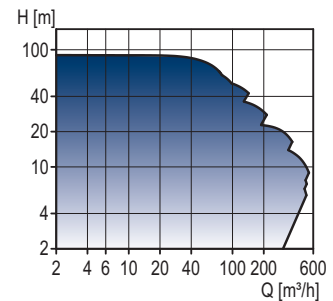
Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO
- GENibus, LonWorks, PROFIBUS DP, Modbus RTU, BACnet MS/TP...
- Doppelpumpen mit integrierter Wechselbetrieb-/Standbyfunktion.



TPE Serie 1000

Trockenläuferpumpen in Inlinebauweise mit elektronischer Steuerung



Technische Daten

Förderstrom: max. 340 m³/h
 Förderhöhe: max. 90 m
 Medientemperatur: -25 °C bis +140 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatzgebiete

- Fernwärmanlagen
- Heizungsanlagen
- Klimaanlage
- Fernkühlanlagen
- Wasserversorgung
- Prozesse in der Industrie
- Kühlung in der Industrie.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Niedriger Energieverbrauch
- Anpassung an herrschende Betriebsbedingungen
- Einfache Montage
- Zahlreiche Steuerungsvorrichtungen
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW
- Hohe Korrosionsbeständigkeit durch Kataphoresebeschichtung
- Verschiedenste Regelungsarten und anwendungsspezifische Funktionen.

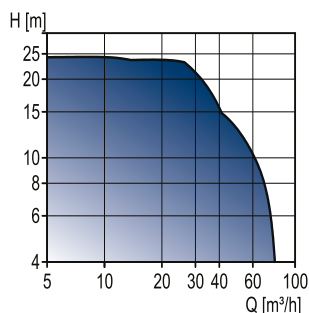
Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO
- GENibus, LonWorks, PROFIBUS DP, Modbus RTU, BACnet MS/TP, Modbus TCP, PROFINET
- Doppelpumpen mit integrierter Wechselbetrieb-/Standbyfunktion.



TPE2, TPE2 D

Hocheffizienz-Trockenläuferpumpen in Inlinebauweise – elektronisch gesteuert



Technische Daten

Förderstrom: max. 120 m³/h
 Förderhöhe: max. 25 m
 Medientemperatur: -25 °C bis +120 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatzgebiete

- Fernwärme- und Fernkühlanlagen
- Heizungs- und Klimaanlage
- Wasserversorgung
- Industrieprozesse.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Optimale Anpassung an die jeweiligen Prozessanforderungen dank vielfältiger Regelmöglichkeiten
- Höchste Flexibilität
- Differenzregelung mit 2 Sensoren
- Verschiedenste anwendungsspezifische Funktionen
- Hohe Korrosionsbeständigkeit durch Kataphoresebeschichtung
- Sollwertbeeinflussung durch 9 verschiedene Funktionen
- Förderstrombegrenzungsfunktion
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 2,2 kW.

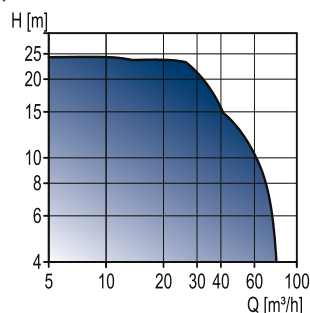
Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO
- Datenkommunikation über LON, Profibus DP, Modbus RTU/TCP, GSM/GPRS, GRM, BACnet IP/MS/TP oder PROFINET IO
- Doppelpumpen mit integrierter Wechselbetriebs-/Standby-/Kaskadenfunktion.



TPE3, TPE3 D

Hocheffizienz-Trockenläuferpumpen in Inlinebauweise – elektronisch gesteuert mit integriertem Differenzdruck-/Temperatursensor



Technische Daten

Förderstrom: max. 120 m³/h
 Förderhöhe: max. 25 m
 Medientemperatur: -25 °C bis +120 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatzgebiete

- Heiz- und Kühlsysteme
- Fernheizungsanlagen
- Häusliche Trinkwasseranlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Quadratische Proportionaldruckregelung für höchste Energieeinsparung
- Einfache Montage
- TFT-Farbdisplay
- Werkseitig eingebauter Differenzdruck- und Temperatursensor
- AUTOADAPT, FLOWLIMIT, FLOWADAPT
- Differenztemperatur- oder Differenzdruckregelung mit 2 Sensoren
- Verschiedenste Regelungsarten und anwendungsspezifische Funktionen
- Hohe Korrosionsbeständigkeit durch Kataphoresebeschichtung
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 2,2 kW.

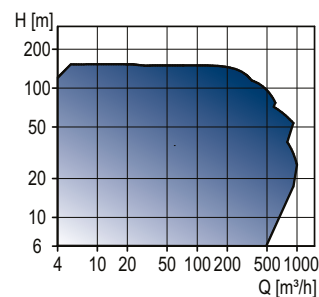
Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO
- Datenkommunikation über LON, Profibus DP, Modbus RTU/TCP, GSM/GPRS, GRM, BACnet IP/MS/TP oder PROFINET IO
- Doppelpumpen mit integrierter Wechselbetriebs-/Standby-/Kaskadenfunktion.



NB, NBG

Einstufige Normpumpen in Blockausführung



Technische Daten

Förderstrom: max. 1300 m³/h
 Förderhöhe: max. 160 m
 Medientemperatur: -25 °C bis +140 °C
 Betriebsdruck: max. 25 bar.

Einsatzgebiete

- Fernheizungsanlagen
- Heizungsanlagen für z.B. Wohnungsblöcke
- Klimaanlage
- Kühlanlagen
- Washdown-Systeme
- Weitere industrielle Anlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Hauptabmessungen gemäß DIN EN 733 und DIN EN ISO 2858
- Kompakte und robuste Bauweise
- IE3 standardmäßig
- Gleitringdichtung gemäß EN 12756
- Breites Typenangebot – Variantenreichtum
- Full Line auch in Edelstahl und Duplex bis NB250-500
- Hohe Prozesszuverlässigkeit
- Schnelle und flexible Installation (gleiche Hydraulik bis NB(G)/NK(G)).

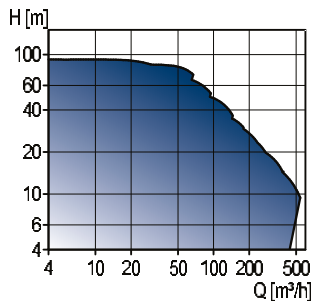
Optionen

- Beschichtungen für verschiedenste Anwendungen
- IE4 Motoren bis 200kW
- ATEX Ausführung.



NB, NBGE

Einstufige Normpumpen in Blockausführung mit elektronischer Steuerung



Technische Daten

Förderstrom:	max. 550 m ³ /h
Förderhöhe:	max. 100 m
Medientemperatur:	-25 °C bis +140 °C
Betriebsdruck:	max. 25 bar.

Einsatzgebiete

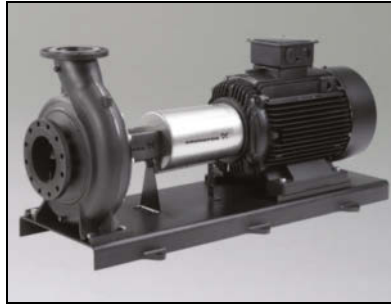
- Fernheizungsanlagen
- Heizungsanlagen für Wohnungsblöcke
- Klimaanlage
- Kühlanlagen
- Washdown-Systeme
- Weitere industrielle Anlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Hauptabmessungen gemäß DIN EN 733 und DIN EN ISO 2858
- Kompakte und robuste Bauweise
- IE3 standardmäßig
- Gleitringdichtung gemäß EN12756
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW
- Hohe Korrosionsbeständigkeit durch Kataphoresebeschichtung
- Verschiedenste Regelungsarten und anwendungsspezifische Funktionen.

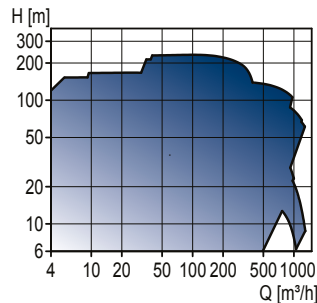
Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO
- Datenkommunikation über LON, Profibus DP, Modbus RTU/TCP, GSM/GPRS, GRM, BACnet IP/MS/TP oder PROFINET IO
- hochwertige Edelstahlvarianten.



NK, NKG

Einstufige Normpumpen nach DIN EN 733, DIN EN ISO 2858 und DIN EN ISO 5199



Technische Daten

Förderstrom:	max. 1300 m ³ /h
Förderhöhe:	max. 160 m
Medientemperatur:	-25 °C bis +140 °C
Betriebsdruck:	max. 25 bar.

Einsatzgebiete

- Fernheizungsanlagen
- Wasserversorgungsanlagen
- Klimaanlage
- Kühlanlagen
- Washdown-Systeme
- Weitere industrielle Anlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Hauptabmessungen gemäß DIN EN 733 und DIN EN ISO 2858
- Robuste Prozessbauweise
- IE3 standardmäßig
- Gleitringdichtung gemäß EN12756
- Breites Typenangebot – Variantenreichtum
- Full Line auch in Edelstahl und Duplex bis NB250-500
- Hohe Prozesszuverlässigkeit
- Ausbaupumpe.

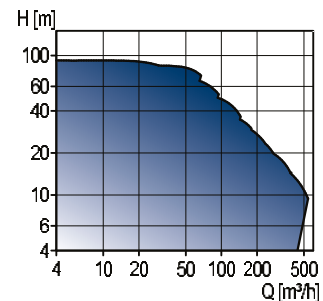
Optionen

- Doppeldichtungsvarianten
- Beschichtungen für verschiedenste Anwendungen
- IE4 Motoren bis 200kW
- ATEX Ausführung.



NKE, NKGE

Einstufige Normpumpen nach DIN EN 733, DIN EN ISO 2858 und DIN EN ISO 5199 – mit elektronischer Steuerung



Technische Daten

Förderstrom:	max. 550 m ³ /h
Förderhöhe:	max. 100 m
Medientemperatur:	-25 °C bis +140 °C
Betriebsdruck:	max. 25 bar.

Einsatzgebiete

- Fernheizungsanlagen
- Wasserversorgungsanlagen
- Klimaanlage
- Kühlanlagen
- Washdown-Systeme
- Weitere industrielle Anlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Hauptabmessungen gemäß DIN EN 733 und DIN EN ISO 2858
- Robuste Prozessbauweise
- Gleitringdichtung gemäß EN12756
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW
- Hohe Korrosionsbeständigkeit durch Kataphoresebeschichtung
- Verschiedenste Regelungsarten und anwendungsspezifische Funktionen
- Ausbaupumpe.

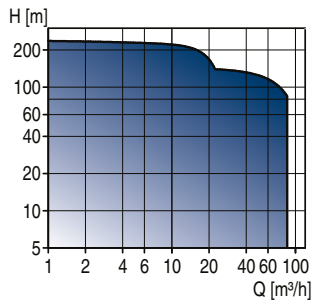
Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO
- Datenkommunikation über LON, Profibus DP, Modbus RTU/TCP, GSM/GPRS, GRM, BACnet IP/MS/TP oder PROFINET IO
- hochwertige Edelstahlvarianten.



MTR, MTH, SPK

Mehrstufige Tauchmotor-Kreiselpumpen



Technische Daten

Förderstrom: Max. 85 m³/h
 Förderhöhe: max. 238 m
 Medientemperatur: -10 °C bis +90 °C
 Betriebsdruck: max. 25 bar.

Einsatzgebiete

- Werkzeugmaschinen
- Komponenten-Reinigungs- und Waschmaschinen
- Kühlanlagen
- Industrielle Reinigungs- und Waschmaschinen
- Filter- und Förderanlagen
- Temperaturregelung
- Kesselspeisung
- Normale Druckerhöhung.

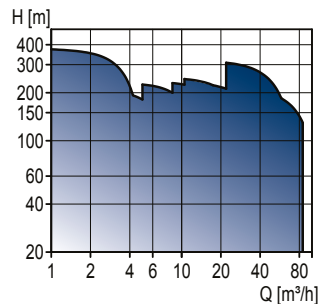
Produkteigenschaften und -vorteile

- Flexible Einbaulänge
- Komplette Produktpalette
- Zuverlässigkeit
- Wartungsfreundlich
- Einfache Montage
- Platzsparende Montage
- Hoher Wirkungsgrad.



MTRE, SPKE

Mehrstufige Tauchmotor-Kreiselpumpen mit elektronischer Steuerung



Technische Daten

Förderstrom: Max. 85 m³/h
 Förderhöhe: max. 380 m
 Medientemperatur: -10 °C bis +90 °C
 Betriebsdruck: max. 25 bar.

Einsatzgebiete

- Werkzeugmaschinen
- Komponenten-Reinigungs- und Waschmaschinen
- Kühlanlagen
- Industrielle Reinigungs- und Waschmaschinen
- Filter- und Förderanlagen
- Temperaturregelung
- Kesselspeisung
- Normale Druckerhöhung.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Breite Produktpalette
- Zuverlässigkeit
- Wartungsfreundlich
- Einfache Montage
- Platzsparende Montage
- Hoher Wirkungsgrad
- Zahlreiche Steuerungsvorrichtungen
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW.

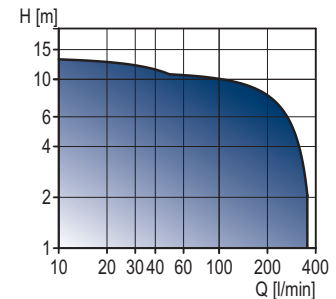
Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO.



MTA

Einstufige Kühlmittelpumpe



Technische Daten

Förderstrom: max. 355 l/Min.
 Förderhöhe: max. 13,5 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +60 °C.

Einsatzgebiete

- Werkzeugmaschinen
- Filter- und Förderanlagen.

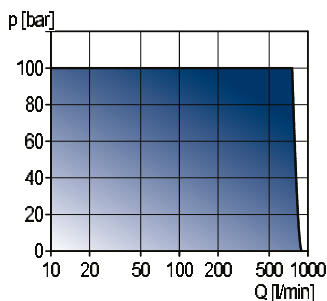
Produkteigenschaften und -vorteile

- Hochleistungsmotor und -hydraulik
- Breite Produktpalette
- Flexible Einbaulänge
- Zuverlässigkeit
- Keine Wellendichtung
- Halboffenes Laufrad
- Einfache Installation.



MTS

Hochdruckpumpen für Montage auf Behälter



Technische Daten

Förderstrom: max. 850 l/Min.
 Förderhöhe: max. 120 bar
 Medientemperatur: 0 °C bis +80 °C
 Betriebsdruck: max. 130 bar.

Einsatzgebiete

Kühlmitteleförderung in Werkzeugmaschinen, z. B.:

- Tieflochbohren
- Schleifen
- Schneiden.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Hoher Wirkungsgrad
- Verschleißbeständig
- Kompakte Bauweise
- Geringe Geräusch-/Impulsentwicklung.

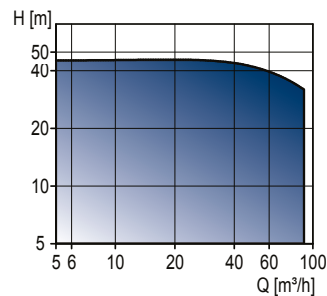
Optionen

- Trockenmontage
- Mechanische Gleitringdichtung
- Diverse Anschlussmöglichkeiten.



MTB

Einstufige, normalsaugende Kreiselpumpen mit halboffenem Laufrad



Technische Daten

Förderstrom: Max. 90 m³/h
 Förderhöhe: max. 47 m
 Medientemperatur: -10 °C bis +90 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatzgebiete

- Bearbeitungszentren
- Kühlanlagen
- Filtrationsanlagen
- Schleifmaschinen
- Komponentenreinigungsanlagen
- Andere industrielle Anwendungsbereiche, in denen der Einsatz halboffener Laufräder erforderlich ist.

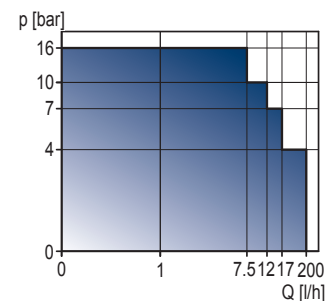
Produkteigenschaften und -vorteile

- Standardmaß gemäß EN und ISO-Normen
- Kompakte Bauweise
- Halboffene Laufräder/leistungsstarke Förderung von Feststoffen
- IE2-Motor als Standard.



SMART Digital DDA/DDC/DDE

Digitale Membrandosierpumpen



Technische Daten

Dosierleistung, Q: max. 200 l/h
 Druck, p: max. 16 bar
 Einstellbereich: 1:3000 oder 1:1000
 Medientemperatur: max. +45 °C.

Einsatzgebiete

- Hochwertige Lösung für:
- Wasser- und Abwasserbehandlung
 - Brauchwasser
 - Lebensmittel- u. Getränkeindustrie
 - Ultrafiltrations- und Umkehrosmoseanlagen
 - Papier- und Zellstoffindustrie.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Pulsationsarme und kontinuierliche Dosierung mit hohem Einstellbereich (bis 1:3000) dank drehzahlvariablem Antrieb
- Hohe gleichbleibende Dosierpräzision von bis zu +1 %
- Einfache Bedienung dank Dreh-/Drückrad, Grafikdisplay mit Ampelhinterleuchtung
- Einfache Montage dank drehbarem Bedienkubus und flexibler anklickbarer Montageplatte
- Vielfältige integrierte Betriebsarten
- Lange Standzeiten dank Vollteflonmembran
- Integrierte Dosierfehleranalyse, Dosiervolumenstrommessung und Nachregelung bei Abweichung für hohe Prozesssicherheit
- Dosierung viskoser oder ausgasender Medien mit der Standardausführung
- Integrierte Erinnerung
- Diverse Feldbusanbindungen mit fertigen Funktionsprofilen.

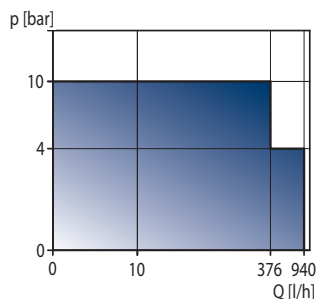
Optionen

- Feldbusanbindung via E-Box/CIU.



DME

Digitale Membrandosierpumpen



Technische Daten

Dosierleistung, Q: max. 940 l/h
 Druck, p: max. 10 bar
 Medientemperatur: max. +50 °C.

Einsatzgebiete

- Wasser- und Abwasserbehandlung
- Prozessanlagen
- Filtrationsanlagen
- Papierherstellung
- Lebensmittel- u. Getränkeindustrie.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Dosiermengeneinstellung in ml/h, l/h
- Integrierte Hubgeschwindigkeits- und Hubzahlregelung mit bürstenlosem Gleichstrommotor
- stirnseitig oder seitlich montiertes Steuerungsfeld mit Display
- Steuerungsfeldarretierung
- 4-20 mA Steuerung
- Impuls-/zeitgesteuerte Steuerung
- Antikavitationsfunktion
- Einfache Kalibrierungsfunktion
- Sensor für Membranleckage.

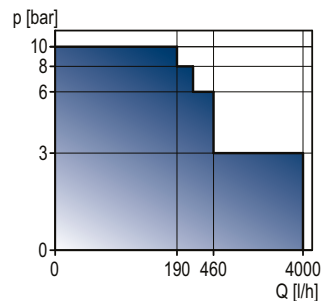
Optionen

- Feldbus-Datenübertragungsmodul



DMX

Motorbetriebene Membrandosierpumpen



Technische Daten

Dosierleistung, Q: max. 4000 l/h
 (Pumpe mit zwei Pumpköpfen: 2 x 4000 l/h)
 Druck, p: max. 10 bar
 Medientemperatur: max. +50 °C.

Einsatzgebiete

- Trinkwasseraufbereitung
- Abwasseraufbereitung (Bereinigung/ Schlammaufbereitung)
- Papier- und Zellstoffindustrie
- Textilindustrie
- Industrierwasser- und Abwasserbehandlung
- Kühlturm.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Robuste Bauweise
- Einstellung der Hublänge.



Selcoperm

Chlolektrolyse-Systeme zur Desinfektion

Technische Daten

Leistung: max. 2000 g/h
 (höhere Leistungen auf Anfrage)
 Wasserverbrauch: 140 - 170 l pro kg aufbereitetes Chlor
 Salzverbrauch: ca. 4 bis 4,5 kg pro kg aufbereitetes Chlor
 Leistungsaufnahme: ca. 5,5 - 6,5 kWh pro kg aufbereitetes Chlor.

Einsatzgebiete

- Wasseraufbereitung in kommunalen Wasserwerken und bei unabhängigen Wasserversorgern
- Aufbereitung von industriellem Abwasser
- Aufbereitung von industriellem Prozesswasser und Wasser in Kühltürmen
- Wasseraufbereitung in öffentlichen Schwimmbädern, Hotel-Pools und Kurbädern.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Komplettsysteme
- Für die Selcoperm Elektrolysemethode wird nur Wasser, Kochsalz und Elektrizität benötigt
- Frische Desinfektionslösung (Hypochlorit) ist stets erhältlich
- Einfache Handhabung und benutzerfreundliche Bauweise
- Zugelassene Desinfektionsmethode gemäß den Trinkwasserrichtlinien der Weltgesundheitsorganisation (WHO)
- Geringer Wartungsbedarf und lange Lebensdauer durch robuste Komponenten.



Oxiperm Pro

Chlordioxid-Aufbereitungs- und Dosiersysteme

Technische Daten

OCD-162:

Leistung: max. 60 g/h
 Chemikalienkonzentration:
 HCl: 9 Gewichtsprozent
 NaClO₂: 7,5 Gewichtsprozent.

Einsatzgebiete

- Wasseraufbereitung in kommunalen Wasserwerken, Hotels, Krankenhäusern, Altersheimen, Sporteinrichtungen, Duscheinrichtungen
- Legionellenbekämpfung und -prophylaxe
- Aufbereitung von industriellem Prozesswasser, Waschwasser und Kühlkreislaufwasser
- Aufbereitung von Brauwasser
- Desinfektion von Flaschenreinigungsanlagen, Spülanlagen, CIP-Anlagen
- Desinfektion in Molkereien (Kondensatordampf, Pasteurisierung).

Produkteigenschaften und -vorteile

- Kompaktsystem für beschränkte Platzverhältnisse
- Ergonomische Bauweise • Bedienung und Wartung erfolgen von der Vorderseite
- Vor-Ort-Aufbereitung des Desinfektionsmittels Chlordioxid
- Optional erhältlich mit Chlordioxidregelung
- Einfache Montage und Inbetriebnahme.
- Das System kann angeschlossen und in Betrieb genommen werden, ohne die Wasserversorgung des Gebäudes zu unterbrechen
- Vollständige chemische Reaktion in kürzester Zeit
- Niedrige Betriebskosten und geringer Chemikalienverbrauch.



HydroProtect

Kompakte Desinfektionssysteme/ Druckerhöhungsanlagen

Technische Daten

Modelle: HydroProtect
 EcoLine
 HydroProtect
 ProLine
 Förderstrom: 12-50 m³/h
 ClO₂-Dosierleistung: 5-10 g/h
 Systemdruck: max. 10 bar.

Einsatzgebiete

- Wasseraufbereitung in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Zur Abwehr von Zersetzungs Bakterien bei Bier.

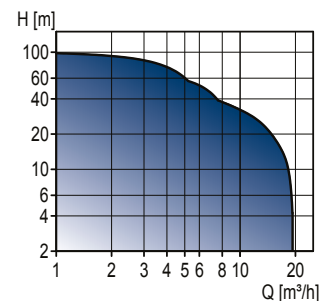
Produkteigenschaften und -vorteile

- Hocheffektiv gegen Legionellen
- Hocheffektiv sogar gegen Mikroorganismen, die zum Verderb von Bier führen.
- Keine Ausbildung von wahrnehmbaren organischen Chlorverbindungen, daher ist Chlordioxid das optimale Desinfektionsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie.
- Durch den integrierten Messverstärker mit Messzelle in der Standardausführung kann der Chlordioxidgehalt im Brauchwassernetz auf einfache Weise kontinuierlich überwacht werden.
- Die integrierte drehzahlgeregelte Druckerhöhungsstation erhöht den Druck des desinfizierten Wassers auf den erforderlichen Wert und führt ihn dem System zu.
- Die Drehzahlregelung sorgt für einen effizienten Konstantdruck und schützt das System, so gehören Druckstöße der Vergangenheit an.
- Der integrierte energieeffiziente Eff1-Motor senkt die Energiekosten.



CMBE

Frequenzgeregelte Druckerhöhungssysteme



Technische Daten

Förderstrom: max. 7,6 m³/h
 Förderhöhe: max. 50 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +60 °C
 Betriebsdruck: max. 6 bar.

Einsatzgebiete

- Einfamilienhäuser
- Zweifamilienhäuser
- Wohnsiedlungen
- Wohnblöcke
- Schulen
- Kleine Hotels/Gasthäuser
- Kleine Bürogebäude.

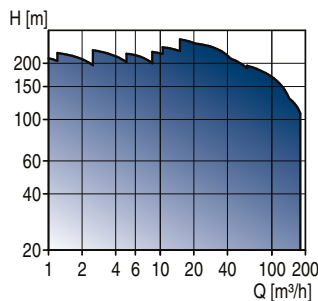
Produkteigenschaften und -vorteile

- Konstantdruck durch integrierte Drehzahlregelung
- Kompakt
- Robuste Edelstahlausführung
- Einfache Installation
- Trockenlaufschutz
- Geringe Geräusentwicklung, 55 dB(A)
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW.



CR, CRI, CRN

Mehrstufige Kreiselpumpen



Technische Daten

Förderstrom: Max. 180 m³/h
 Förderhöhe: max. 330 m
 Medientemperatur: -40 °C bis +180 °C
 Betriebsdruck: max. 33 bar

Einsatzgebiete

- Reinigungs- und Waschanlagen
- Heizungs- und Klimaanlage
- Wasserversorgungsanlagen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Feuerlöschanlagen
- Industrielle Werksanlagen
- Kesselspeiseanlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Zuverlässigkeit
- Hoher Wirkungsgrad
- Wartungsfreundlich
- Platzsparende Montage
- Geeignet für leicht aggressive Flüssigmedien.

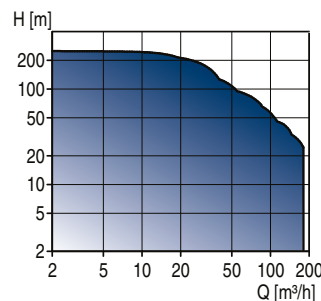
Optionen

- Trockenlaufschutz und Motorschutz durch LiqTec.



CRE, CRIE, CRNE

Mehrstufige Kreiselpumpen mit elektronischer Steuerung



Technische Daten

Förderstrom: max. 180 m³/h
 Förderhöhe: max. 250 m
 Medientemperatur: -40 °C bis +180 °C
 Betriebsdruck: max. 33 bar.

Einsatzgebiete

- Reinigungs- und Waschanlagen
- Heizungs- und Klimaanlage
- Wasserversorgungsanlagen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Feuerlöschanlagen
- Industrielle Werksanlagen
- Kesselspeiseanlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Breite Produktpalette
- Zuverlässigkeit
- Inlinebauweise
- Hoher Wirkungsgrad
- Wartungsfreundlich
- Platzsparende Montage
- Zahlreiche Steuerungsvorrichtungen
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW.

Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO.



CR-Monitor-System

Überwachung von Pumpeneffizienz, Kavitation und Pumpenleistung

Technische Daten

Folgende Pumpen werden unterstützt:
 CR, CRI, CRN, CRN MAGdrive
 Motorleistungsbereich: 1,1 bis 75 kW
 Schutzklasse IP54.

Erhältlich für Pumpen mit MG/ Siemens-Standardmotoren, MG/Siemens-Motoren, ausgestattet mit Grundfos CUE-Frequenzumrichter, und MGE-Motoren mit integriertem Frequenzumrichter.

Einsatzgebiete

- Pumpen in anspruchsvollen Anwendungen, für die eine hohe Verfügbarkeit (Ausfallzeit von Null) erforderlich ist.
- Pumpen, die einem extremen Verschleiß ausgesetzt sind oder die aufgrund der im Fördermedium befindlichen Materialien verstopfen.
- Pumpen, die in Prozessen eingesetzt werden, für die eine kontinuierliche Überwachung und Steuerung unerlässlich ist..

Produkteigenschaften und -vorteile

- Veringerter Wirkungsgrad der Pumpe wird erkannt
- Kavitation der Pumpe wird erkannt
- Betrieb der Pumpe außerhalb des normalen Betriebsbereichs wird erkannt
- Planung der Pumpenwartung zur Vermeidung außerplanmäßiger Stillstandszeiten möglich.

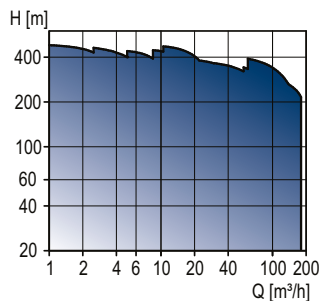
Optionen

- Überwachung des Pumpenbetriebs und Schutz der Ausrüstung/Anlagen rund um die Uhr
- Bus-Datenkommunikation mit SCADA-System oder Web-Link
- Datenerfassung, -überwachung und -einstellung über Computer vor Ort oder über das Internet.



CR, CRN Hochdruckkreiselpumpen

Mehrstufige Kreiselpumpen



Technische Daten

Förderstrom: max. 180 m³/h
 Förderhöhe: max. 480 m
 Medientemperatur: -30 °C bis +120 °C
 Betriebsdruck: max. 50 bar.

Einsatzgebiete

- Reinigungs- und Waschanlagen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Industrielle Werksanlagen
- Kesselspeiseanlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Zuverlässigkeit
- Für hohe Drücke geeignet
- Wartungsfreundlich
- Platzsparende Montage
- Geeignet für leicht aggressive Flüssigmedien
- Universelle Pumpen-Lösung für hohe Drücke.

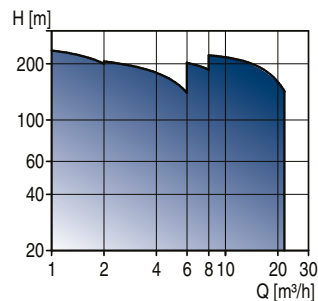
Optionen

- Trockenlaufschutz und Motorschutz durch LiqTec.



CRT

Mehrstufige Kreiselpumpen



Technische Daten

Förderstrom: max. 22 m³/h
 Förderhöhe: max. 250 m
 Medientemperatur: -20 °C bis +120 °C
 Betriebsdruck: max. 25 bar.

Einsatzgebiete

- Prozesswasseranlagen
- Reinigungsanlagen
- Meerwasseranlagen
- Beförderung von Säuren und solehaltigen Medien
- Ultra-Filter-Anlagen
- Umkehrosmoseanlagen (RO)
- Schwimmbäder.

Produkteigenschaften und -vorteile

- verbesserte Korrosionsfestigkeit
- Zuverlässigkeit
- Hoher Wirkungsgrad
- Wartungsfreundlich
- Platzsparende Monta.

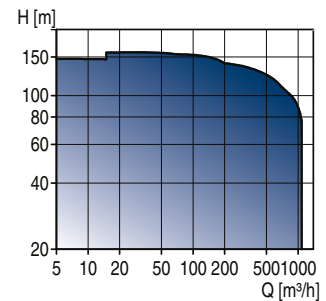
Optionen

- Trockenlaufschutz und Motorschutz durch LiqTec.



Hydro MPC

Schlüsselfertiges Druckerhöhungssystem mit CR(I)(E) – Pumpen für die Wasserversorgung und Druckerhöhung



Technische Daten

Förderstrom: max. 1080 m³/h
 Förderhöhe: max. 155 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +60 °C
 Betriebsdruck: max. 16 bar.

Einsatzgebiete

- Wasserversorgungsanlagen
- Beregnungs- und Bewässerungssysteme
- Industrielle Werksanlagen
- Gewerbliche Gebäude.

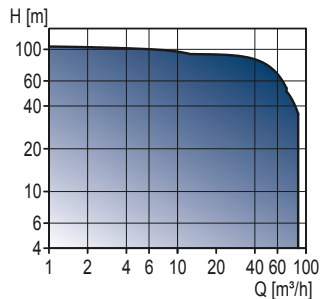
Produkteigenschaften und -vorteile

- 2-6 Pumpen in Kaskadenbetrieb
- Einfache Montage und Inbetriebnahme
- Großes benutzerfreundliches Display
- Energieoptimierte Steuerung
- Datenkommunikation
- Optimaler Konstantdruck
- Anwendungsoptimierte Software
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW.



Hydro Multi-E

Schlüsselfertiges Druckerhöhungssystem mit CRE- oder CME-Pumpen für die Wasserdruckerhöhung in Gebäuden



Technische Daten

Förderstrom: max. 80 m³/h
 Förderhöhe: max. 106 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +60 °C
 Betriebsdruck: max. 16/10 bar.

Einsatzgebiete

- Wohnblöcke
- Hotels
- Krankenhäuser
- Schulen
- Bürogebäude.

Produkteigenschaften und -vorteile

- 2-3 Pumpen in Kaskadenbetrieb
- Plug-&-Pump-Lösung
- Einfache Steuerung
- Niedriger Energieverbrauch
- Optimaler Konstantdruck
- IE5 Motorwirkungsklasse gem. IEC 60034-30-2 bis 11 kW.



BMP

Hochdruck-Radialkolbenpumpe für Medien unter hohem Druck

Technische Daten

Förderstrom: max. 10.2 m³/h
 Förderhöhe: max. 1630 m
 Medientemperatur: 3 °C bis +50 °C
 Betriebsdruck: max. 160 bar.

Einsatzgebiete

- Reinigungs-/Waschanlagen
- Injektionsanlagen
- Luftbefeuchtungsanlagen
- Prozesanlagen
- Entsalzung von Brack- und Meerwasser.

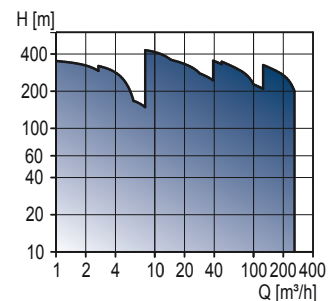
Produkteigenschaften und -vorteile

- Hoher Wirkungsgrad
- Kleine Pumpe mit geringem Gewicht
- Niedrige Pulsation in der Druckleitung
- Keine vorbeugende Wartung erforderlich
- Lange Lebensdauer
- Wenig Verschleißteile
- Breiter Drehzahlregelbereich
- Sehr hohe Umwälzleistung ohne Überhitzung (bis 90 %)
- Schmierung durch Fördermedium
- Kompakte Bauweise.



BM, BMB

4", 6", 8" Druckerhöhungsmodule



Technische Daten

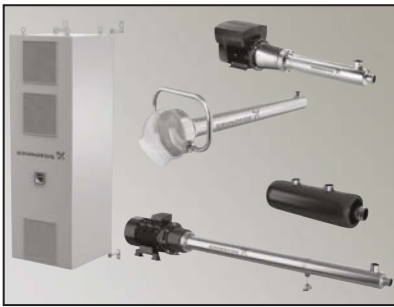
Förderstrom: max. 260 m³/h
 Förderhöhe: max. 430 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C
 Betriebsdruck: max. 80 bar.

Einsatzgebiete

- Umkehrosmoseanlagen (RO)
- Wasserversorgungsanlagen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Industrielle Werksanlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Verschiedene Materialausführungen
- Weniger Geräusentwicklung
- Einfache Montage
- Modulare Konstruktion
- Kompakte Bauweise
- Leckagefrei
- Inline-Bauweise.



BMS hs, BMST, BMSX

Hochdruck- Druckerhöhungsanlagen

Technische Daten

Förderstrom: max. 120 m³/h
 Förderhöhe: max. 820 m
 Medientemperatur: 0 bis 40 °C
 Betriebsdruck: max. 82 bar.

Einsatzgebiete

- Umkehrosmoseanlagen (RO)
- Wasserversorgungsanlagen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Industrielle Werksanlagen.

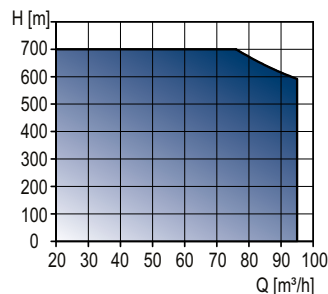
Produkteigenschaften und -vorteile

- Hochdruck/große Förderströme
- Niedrigenergieverbrauch
- Einfache Montage
- Kompakte Bauweise
- Kleine Stellfläche
- Geringes Gewicht
- VFD-Selbsttest bei Start
- Überlastschutz.



BME, BMET

Hochdruck-Druckerhöhungsanlagen



Technische Daten

Förderstrom: max. 95 m³/h
 Förderhöhe: max. 700 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C
 Betriebsdruck: max. 70 bar.

Einsatzgebiete

- Umkehrosmoseanlagen (RO)
- Wasserversorgungsanlagen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Industrielle Werksanlagen.

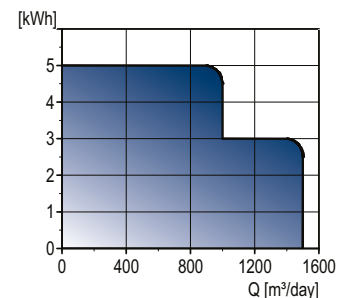
Produkteigenschaften und -vorteile

- Hochdruck, hohe Förderleistung
- Niedriger Energieverbrauch
- Einfache Montage
- Kompakte Bauweise.



BMEX

Druckerhöhungssysteme für
 Energierückgewinnung in Meerwasser-
 Umkehrosmoseanlagen



Technische Daten

Permeat täglich: 500 bis 2500 m³
 Förderhöhe: max. 810 m
 Umgebungstemperatur: +40 °C
 Betriebsdruck: max. 80 bar.

Einsatzgebiete

- Entsalzung von Brack- und Meerwasser.

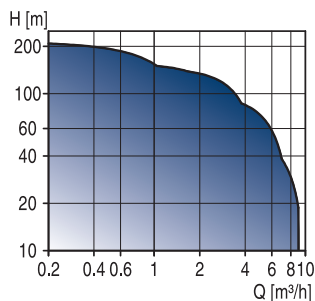
Produkteigenschaften und -vorteile

- Energierückgewinnung bis 60 %, verglichen mit herkömmlichen Systemen, für kurze Amortisationszeiten
- Korrosions- und verschleißfeste Bauteile aus Keramik
- Kupplungen für leichten Zusammenbau
- Rahmen und Verteiler aus rostfreiem Edelstahl
- Große Durchflussmengen und Fallhöhen
- Motor und Lager sind Standardkomponenten
- Wartungsfreie Wellendichtung
- Keilriementrieb mit hohem Wirkungsgrad
- Für Servicezwecke leicht zu demontieren .



SQ, SQE

3"-Unterwasserpumpe



Technische Daten

Förderstrom: max. 9 m³/h
 Förderhöhe: max. 210 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C
 Einbautiefe: max. 150 m.

Einsatzgebiete

- Hauswasserversorgungsanlagen
- Grundwasserversorgung für Wasserwerke
- Bewässerung in Gartenbau und Landwirtschaft
- Grundwasserabsenkung
- Industrieanwendungen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Integrierter Trockenlaufschutz
- Sanftes Anlaufen
- Über- und Unterspannungsschutz
- Hoher Wirkungsgrad.

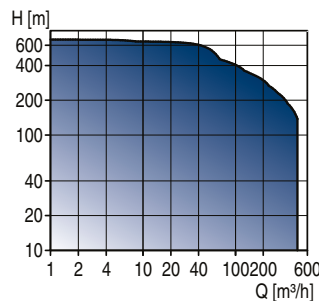
Optionen

- Motorschutz, Überwachung und Steuerung der SQE über CU 300 und CU 301.



SP A, SP, SP-G

Unterwasserpumpe, 4", 6", 8", 10", 12"



Technische Daten

Förderstrom: max. 470 m³/h
 Förderhöhe: max. 670 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +60 °C
 Einbautiefe: max. 600 m.

Einsatzgebiete

- Grundwasserversorgung für Wasserwerke
- Bewässerung in Gartenbau und Landwirtschaft
- Grundwasserabsenkung
- Druckerhöhungsanlagen
- Industrieanwendungen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Hoher Wirkungsgrad
- Lange Standzeiten der Pumpe, da alle Komponenten aus Edelstahl bestehen
- Motorschutz über CUE oder MP 204.

Optionen

- drahtlose Fernsteuerung durch Grundfos GO.



SP Geotherm

Unterwassermotorpumpen für Wasser/
 Wasser Wärmepumpen

Technische Daten

Förderstrom: 3,5,8,14 m³/h
 Förderhöhe: ca. 12 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C.

Einsatz

SP Unterwassermotorpumpen mit geringer Förderhöhe speziell für Zirkulationsanwendungen bei Wasser/Wasser Wärmepumpen.

Konstruktion

Dreistufige Unterwassermotorpumpe mit vom Medium geschmierten Lagern
 Grundfos Unterwassermotor MS402.

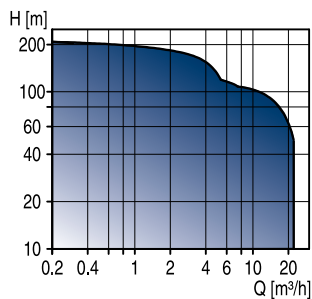
Produktvorteile

- Geringe Energiekosten
- Speziell auf die Anwendung abgestimmt
- Robuste Konstruktion
- Langlebig
- Reichhaltiges Zubehörprogramm.



SQE-NE, SP-NE

Unterwasserpumpen zur Wasserförderung in Sanierungsbereichen und zur Probenahme



Technische Daten

Förderstrom: max. 22 m³/h
 Förderhöhe: max. 215 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C
 Einbautiefe: max. 600 m.

Einsatzgebiete

- Beförderung kontaminierten Grundwassers
- Probenahme
- Sanierung.

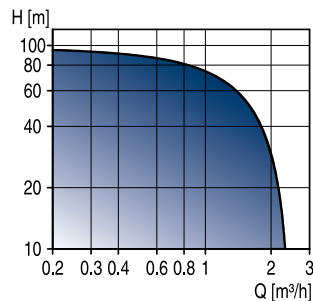
Produkteigenschaften und -vorteile

- SQE-NE: wie SQE
- SP-NE: wie SP.



MP 1

Pumpen zur Überwachung und Probenahme



Technische Daten

Förderstrom: max. 2.4 m³/h
 Förderhöhe: max. 95 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +35 °C.

Einsatzgebiete

- Probenahme.

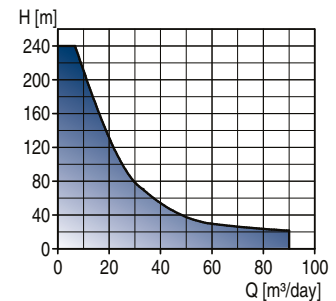
Produkteigenschaften und -vorteile

- Kompakte Bauweise
- Geeignet für 50 mm-Bohrlöcher.



SQFlex

Wasserversorgungssysteme auf der Basis erneuerbarer Energien



Technische Daten

Förderstrom: max. 90 m³/day
 Förderhöhe: max. 200 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C
 Versorgungsspannung: 30-300 VDC or 1 x 90-240 V 50/60 Hz
 Einbautiefe: max. 150 m.

Einsatzgebiete

- Dörfer, Schulen, Krankenhäuser, Einfamilienhäuser
- landwirtschaftliche Betriebe, Gewächshäuser
- Wildparks und Zoos
- Naturschutzgebiete.

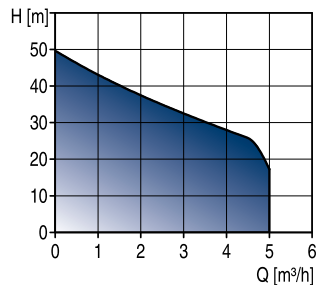
Produkteigenschaften und -vorteile

- Energieversorgung durch Solarmodule, Windturbinen, Generatoren oder Akkus
- Einfache Montage
- Zuverlässige Wasserversorgung
- Nahezu wartungsfreier Betrieb
- Erweiterungsmöglichkeiten
- Kosteneffizienter Pumpenbetrieb
- Trockenlaufschutz.



JP

Selbstansaugende Strahlpumpen



Technische Daten

Förderstrom: max. 6.5 m³/h
 Förderhöhe: max. 48 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +55 °C
 Betriebsdruck: max. 6 bar.

Einsatzgebiete

- Privathaushalte
- Garten
- Freizeit
- Landwirtschaft
- Gartenbau
- Kleine Gewerbe.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Selbstansaugend
- Stabiler Betrieb auch bei Luftschlüssen im Fördermedium.

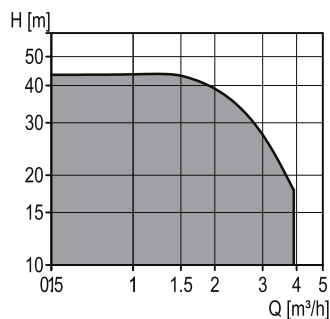
Optionen

- Automatischer Start/Stop bei Ausstattung mit dem Grundfos Druckmanager
- Druckerhöhungssysteme für unzureichend ausgelegte Wasserversorgungssysteme.



SCALA2

Einstufige Standardpumpen – mit elektronischer Steuerung



Technische Daten

Durchfluss: max. 4 m³/h
 Förderhöhe: max. 45 m
 Medientemperatur: 45 bis 55 °C
 Betriebsdruck: max. 10 bar.

Anwendungen

- Druckerhöhung von Leitungswasser
- Druckerhöhung von Dachtankwasser
- Druckerhöhung von Zwischentankwasser
- Druckerhöhung von Grundwasser in Grundwasseranwendungen
- Wasserversorgung aus seichten Brunnen (Tiefe unter 8 m).

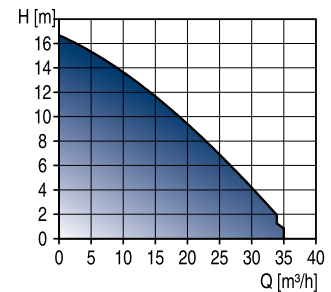
Produkteigenschaften und -vorteile

- Konstantdruck einstellbar
- Geräuscharm mit weniger als 47 dB(A) bei normalen Einsatz
- Kompakt
- Robust und zuverlässig
- Einfach zu installieren und selbstansaugend
- Trockenlaufschutz.



UNILIFT CC, KP, AP (B)

Tauchmotor-Entwässerungs- und Schmutzwasserpumpen



Technische Daten

Förderstrom: max. 31 m³/h
 Förderhöhe: max. 17 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +55 °C
 Einbautiefe: max. 10 m.

Einsatzgebiete

- Entwässerung überfluteter Keller
- Beförderung häuslicher Abwasser
- Grundwassersenkung
- Entleerung von Schwimmbädern und Gruben
- Entleerung von Entwässerungsbrunnen.
- Entleerung von Tanks und Behältern.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Einfache Montage
- Service- und wartungsfrei.
- UNILIFT CC in 1.4401 für aggressive Medien.

Optionen

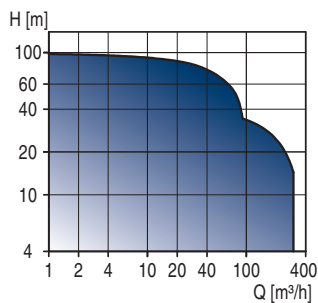
- UNILIFT CC ist für eine Flachabsaugung geeignet
- UNILIFT AP35/50 und AP35B/50B sind mit Vortex-Laufrädern ausgestattet
- UNILIFT AP35B und AP50B besitzen eine automatische Kupplung und einen horizontalen Druckabgang.

Die Wahl zwischen horizontalem oder vertikalem Druckabgang erleichtert die Installation in Zukunft erheblich und macht die neuen Kellerentwässerungspumpen zur idealen Pumpe für Austausch und Neuinstallation.



DW

Baustellenpumpe - Tauchmotorpumpe



Technische Daten

Förderstrom: max. 300 m³/h
 Förderhöhe: max. 100 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C.

Einsatzgebiete

- Tunnel
- Bergwerk
- Steinbruch
- Kiesgruben
- Fischteiche
- Baustellen.

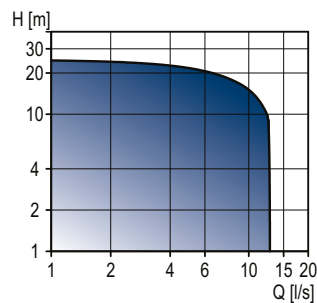
Produkteigenschaften und -vorteile

- Korrosionsbeständig durch die Verwendung von Bauteilen aus Aluminium und Edelstahl
- Extrem strapazierfähig durch den Einsatz ausgewählter Materialien
- Einfache Montage
- Wartungsfreundlich
- Schutz vor abrasiven Bestandteilen
- Plug&Pump (keine Sonderausrüstung erforderlich)
- Motorschutz für längere Lebensdauer.



DP, EF, AUTOADAPT

Entwässerungs- und
Schmutzwasserpumpen



Technische Daten

Förderstrom: max. 12.8 l/s
 46 m³/h
 Förderhöhe: max. 25 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C
 Rohrleitungsdurchmesser: Rp 2 bis DN 65.

Einsatzgebiete

- Entwässerung
- Schmutzwasser
- Abwasser
- Brauchwasser.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Kabelsteckeranschluss
- Einzigartiger Klemmenanschluss
- Einkanal- und Vortex-Laufräder
- Durchgang für Medien mit Feststoffen bis 65 mm
- Einzigartige Wellendichtung in Patronenbauweise
- Modulare Konstruktion
- Minimale Ausfallzeiten.

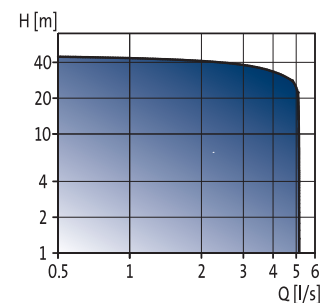
Optionen

- Steuer- und Schutzsysteme
- Motorsteuerung
- AUTOADAPT-Funktionen.



SEG

Schneidwerkpumpe



Technische Daten

Förderstrom: max. 5 l/s
 Förderhöhe: max. 47 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C.

Einsatzgebiete

- Beförderung von Abwasser mit Toilettenabwasser über Rohrleitungen mit Ø von 40 und mehr.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Wartungsfreundlich
- Standfuß oder Kupplungsfußkrümmer
- Dauerbetrieb in Nassaufstellung
- Eingebauter Motorschutz
- SmartTrim
- Verbessertes Schneidwerk
- Hermetisch abgedichteter Kabelstecker.

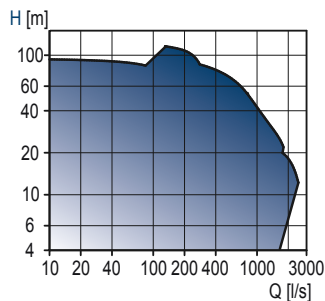
Optionen

- Große Auswahl an Zubehör
- Überwachung und Steuerung einer oder mehrerer Pumpen
- AUTOADAPT Funktionen.



Pumpen Serie S

Supervortex-Pumpen, Ein- oder Mehrkanal-Laufradpumpen



Technische Daten

Förderstrom: max. 2500 l/s
 Förderhöhe: max. 116 m
 Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C
 Rohrleitungsdurchmesser: DN 80 bis DN 800
 Freier Durchgang bis: max. Ø 145.

Einsatzgebiete

- Abwasserförderung
- Rohwasserbeförderung
- Beförderung von schlammhaltigen Wasser
- Beförderung von industriellem Abwasser.

Produkteigenschaften und -vorteile

- SmartTrim-System
- Betrieb mit/ohne Kühlmantel
- Nass- oder Trockenaufstellung
- Verschiedene Lauftradtypen
- Eingebauter Motorschutz.

Optionen

- Überwachungs- und Regelungseinrichtungen
- Externes Kühlwasser
- Externes Wellendichtungs-Spülsystem
- Sensoren für Überwachung des Pumpenzustands
- Verschiedene Ausführungen aus Feinguss-Edelstahl erhältlich.



KPL, KWM

Propeller- und halbaxiale Pumpen für Säuleninstallation

Technische Daten

Förderstrom: max. 9.200 l/Sek.
 Förderhöhe: max. 25 m
 Medientemperatur: 0 bis 40 °C.

Einsatzgebiete

- Hochwasserschutz
- Entwässerung/Bewässerung
- Rohwassergewinnung
- Beförderung von Flüssigkeiten in große kommunale Abwasseraufbereitungsanlagen
- Umwälzung großer Wassermengen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Patentierter Turbulence Optimizer™ zur Reduzierung von Verwirbelungen und zur Verbesserung der Effizienz
- Höchste Gesamteffizienz in einem kompakten und leichten Modell
- Selbstreinigende Hydraulik zur Reduzierung von Blockierungen und Verstopfungen.

Optionen

- Überwachungs- und Regelungseinrichtungen
- Sensoren für Überwachung des Pumpenzustands
- Verschiedene Werkstoffausführungen
- Nieder- und Mittelspannungsmotoren.



PS.R

Kleine Pumpstationen

Technische Daten

Durchmesser: D500/400, D800/600, D1000/800, D1200/1000, D1700/1400
 Tiefe: 0,5 - 6,0 m

Druckabgangsstutzen-Nennweite: DN 40-100
 Medientemperatur: max. 40 °C
 PEHD-Schacht, Rohrleitungen und Ventile aus PE oder Edelstahl
 Mit oder ohne Ventilkammer.

Anwendungen

- Entwässerung
- Schmutzwasser, Regenwasser und Oberflächenwasser
- Abwasser.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Modulare Flexibilität
- Korrosionsfreie Materialien
- Größeres Pumpensumpfvolumen verhindert Auftrieb
- Einfache Installation
- Stabile Konstruktion
- Vor Ort angefertigte Einlassöffnungen
- Pumpensumpfkonstruktion minimiert Verschlammungs- und Geruchsprobleme.

Optionen

- Pumpen
- Steuerungs- und Datenübertragungsmodule
- Ventilkammern
- Einführvorrichtung für Reinigungsmolch
- Durchflussmesser
- Zulaufdichtungen
- Bohrungen für Zulaufdichtungen
- Frostschutz
- Be-/Entlüftungssatz
- Abdeckungen für hohe Tragbelastung.



AMD, AMG, AFG

Mixer und Strömungsbeschleuniger

Technische Daten

Medientemperatur:	+5 °C bis +40 °C
pH Wert:	4-10
Axialschub:	160-6632 N
Max. dyn. Viskosität:	500 MPa s
Max. Dichte:	1060 kg/m ³
Max. Einbautiefe:	20 m
Lafraddurchmesser:	180-2600 mm
Rotationsgeschwindigkeit:	22-400 min ⁻¹ .

Einsatzgebiete

- Kommunale Abwasseraufbereitungsanlagen
- Industrielle Prozessanlagen
- Schlammaufbereitungsanlagen
- Landwirtschaft
- Biogasanlage.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Große Auswahl an flexibel einsetzbarem Montagezubehör
- Wartung und Service einfach dank Verzicht auf Sonderwerkzeuge
- Elektronischer Leckagesensor an Getriebsgehäuse/ Gleitringdichtung
- Schutz der Gleitringdichtung gegen abrasive Materialien
- Selbstreinigende Laufräder aus Edelstahl bzw. Polyamid.



SMD, SMG, SFG

Mischer und Strömungsbeschleuniger

Technische Daten

Schub:	360-6570 N
Schub-	
Leistungskennziffer:	0,251 - 1,338
Medientemperatur:	5-40 °C
pH-Wert:	4-10
Max. dynamische Viskosität:	500 mPas
Max. Dichte:	1060 kg/m ³
Max. Einbautiefe:	20 m
Lafraddurchmesser:	180-2600 mm
Rotationsgeschwindigkeit:	22-1410 min ⁻¹ .

Anwendungen

- Kläranlagen/Abwasseraufbereitungsanlagen
- Behälter für die biologische Aufbereitung von Belebtschlamm
- Tanks für sekundäre Abwasseraufbereitung
- Mischen
- Biogasspeicher
- Regenbecken
- Industrielle Prozessanlagen
- Schlammaufbereitungsanlagen
- Landwirtschaft.

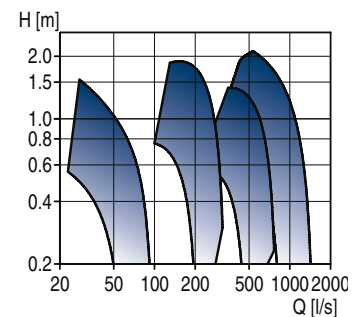
Produkteigenschaften und -vorteile

- Hohe Schub-Leistungskennziffer
- Niedriger Energieverbrauch
- Laufruhige Ausführung herausragender hydraulischer Wirkungsgrad durch leistungsstarkes Axialgetriebe
- Integrierter Leckagesensor
- Integrierter Überlast- und Überhitzungsschutz
- Anwendungsübergreifendes Zubehör für eine flexible Installation
- Bedienungsfreundliche Produkte, keine Spezialwerkzeuge erforderlich
- Robuste Gleitringdichtung zum Schutz abrasiven Medien
- Selbstreinigende Hydraulik.



SRG

Tauchmotor-Rezirkulationspumpen



Technische Daten

Förderstrom:	max. 1.430 l/s (5130 m ³ /h)
Förderhöhe:	max. 2,1 m
Medientemperatur:	5-40 °C
Druckstutzen:	DN 300, 500, 800.

Anwendungen

- Schlammumwälzung in Abwasseraufbereitungsanlagen
- Beförderung von Regenwasser.

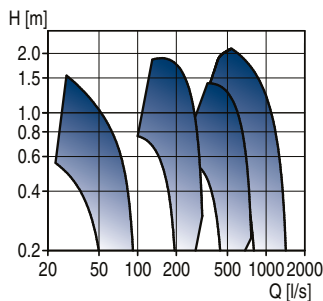
Produkteigenschaften und -vorteile

- Hocheffizientes Laufrad aus rostfreiem Edelstahl
- Niedriger Energieverbrauch
- Laufruhige Ausführung herausragender hydraulischer Wirkungsgrad durch leistungsstarkes Axialgetriebe
- Integrierter Leckagesensor
- Stabile Konstruktion
- Integrierter Überlast- und Überhitzungsschutz
- Überlastschutz.



SRP

Tauchmotor-Rezirkulationspumpen



Technische Daten

Förderstrom:	max. 1430 l/s (5130 m ³ /h)
Förderhöhe:	max. 2.1 m
Medientemperatur.:	5 °C bis +40 °C
Rohrleitungsdurchmesser:	DN 300, DN 500, DN 800.

Einsatzgebiete

- Schlammumwälzung in Abwasseraufbereitungsanlagen
- Beförderung von Regenwasser.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Leistungstarkes Laufrad aus Edelstahl
- Unterwasser-Installationen
- Eingebauter Motorschutz.

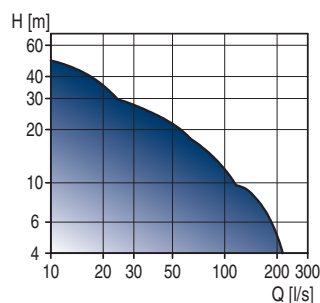
Optionen

- Überwachungs- und Regelungseinrichtungen.



SEN

Edelstahlpumpen in Nassaufstellung



Technische Daten

Förderstrom:	max. 215 l/s (774 m ³ /h)
Förderhöhe:	max. 50 m
Medientemperatur:	0 °C bis +40 °C
Rohrleitungsdurchmesser:	DN 80 bis DN 250.

Einsatzgebiete

- Beförderung von Abwasser und Rohwasser
- Beförderung hoch aggressiver Flüssigmedien
- Papier- und Zellstoffindustrie.

Produkteigenschaften und -vorteile

- SmartTrim-System
- Betrieb mit/ohne Kühlmantel
- Nass- oder Trockenaufstellung
- Verschiedene Laufradtypen
- Eingebauter Motorschutz
- Edelstahlausführungen
- Flüssigkeiten mit einem pH-Wert von 2 bis 14.

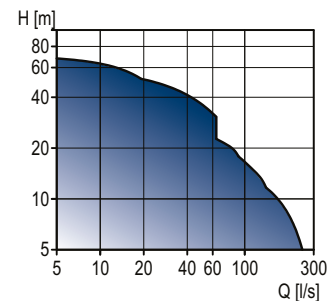
Optionen

- Überwachungs- und Regelungseinrichtungen
- Externes Kühlwasser
- Externes Wellendichtungs-Spülsystem
- Sensoren zur Pumpenüberwachung.



SL1/SLV und SE1/SEV

Hochleistungs-Unterwasserpumpen



Technische Daten

Förderstrom:	max. 270 l/s (1080 m ³ /h)
Förderhöhe:	max. 70 m
Freier Durchgang:	50 mm bis 160 mm
pH-Bereich:	pH-Wert 0 bis 14
Rohrleitungsdurchmesser:	DN 65 bis DN 300.

Einsatzgebiete

- Drainage- und Oberflächenwasser
- Häusliches und kommunales Abwasser
- Industrielles Abwasser
- Prozess- und Kühlwasser.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Servicefreundlich (Smart-Design)
- Zuverlässig und energieeffizient (Grundfos Blueflux®)
- Intelligente Lösung (AUTOADAPT)
- S-Tube oder SuperVortex-Laufräder.

Optionen

- Überwachungs- und Regelungseinrichtungen
- Motorsteuerung
- Integrierte Sensoren zur Pumpenüberwachung
- Verschiedene Ausführungen aus Feinguss-Edelstahl erhältlich
- Ideal für Pumpstationen.



LC, LCD

Pumpensteuerungen mit pneumatischen Messglocken, Schwimmschaltern oder Elektroden

Technische Daten

Versorgungsspannung: 1 x 230, 3 x 230,
3 x 400 V, 50/60 Hz.

Einsatzgebiete

- Pumpstationen
- Befüllen/Entleeren von Behältern.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Steuerung von einer (LC) oder zwei Pumpen (LCD)
- Automatischer Pumpenwechsel (LCD)
- Automatischer Testlauf zum Schutz vor Festfressen der Gleitringdichtung bei längeren Stillstandszeiten
- Schutz vor Druckschlägen
- Einschaltverzögerung nach Netzausfall
- Stoppverzögerungen
- Automatische Alarmquittierung (falls erforderlich)
- Automatische Alarm-Wiedereinschaltung (falls erforderlich)
- Anzeige des Flüssigkeitsniveaus
- Hochwasseralarm
- Motorschutzrelais
- Schutz gegen Motorüberhitzung über Eingang PTC /Thermoschalter.

Optionen

- SMS-Modem mit integriertem Betriebsstunden-/Startzähler (Daten an Mobiltelefon)
- Betriebsstundenzähler
- Startzähler
- Signalleuchte
- Akustisches Signal
- Externer Netzschalter.



Dedicated Controls

Pumpensteuerungen

Technische Daten

Versorgungsspannung: 1 x 230, 3 x 230,
3 x 400 V, 50/60 Hz.

Einsatzgebiete

Die Pumpensteuerungen Dedicated Controls sind für das Entleeren von Abwasserschächten (bis sechs Pumpen) in Abwasseranwendungen geeignet.

- Druckabwasserpumpstationen
- Vernetzte Pumpstationen
- Gewerbliche Gebäude.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Automatische Energieoptimierung
- Einfache Montage und Konfiguration
- Konfigurationsassistent
- Schaltplanübersicht
- Verbesserte Datenübertragung
- Verbesserte Prioritäteneinstellungen für Alarmer und Warnungen
- Freie Sprachauswahl
- Tägliche Entleerung
- Tauchrührwerk- oder Spülventilsteuerung
- Benutzerdefinierte Funktionen
- Blockierungsschutz
- Pumpenstart bei verschiedenen Füllständen
- Verbesserter Pumpenwechselbetrieb mit Pumpengruppen
- SMS-gesteuerte Planung
- Datenübertragung über SCADA, BMS, GRM oder Mobiltelefon.

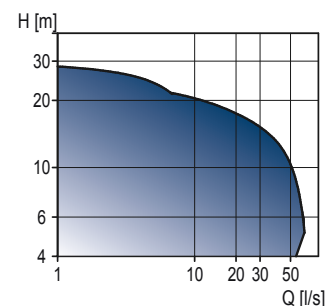
Optionen

- Erhältlich als werkseitig vormontierte Vorrichtungen oder als Module zur Montage vor Ort.



Multilift

Universelle Abwasserhebeanlagen



Technische Daten

Förderstrom: max. 60 l/s (216 m³/h),
empfohlen 31 l/s
(110 m³/h)

Förderhöhe: max. 29 m

Medientemperatur: 0 °C bis +40 °C

Rohrleitungs-
durchmesser: DN80 bis DN 100.

Einsatzgebiete

- Ein- und Mehrfamilienhäuser
- Wochenendhäuser
- Restaurants
- Hotels
- Abwasseranlagen in auf dem offenen Land
- Versickerungsanlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Installationsfertig
- Flexibler Rohranschluss
- Kabelsteckeranschluss
- Einkanal- und Vortex-Laufräder
- Durchgang für Medien mit Feststoffen bis 100 mm
- Geringes Verstopfungsrisiko
- Minimale Ausfallzeiten
- Niedrige Betriebskosten
- Flüssigkeitslose Motorkühlung
- Einzigartige Wellendichtung in Patronenbauweise
- Modulare Konstruktion.



SOLOLIFT2

Abwasserhebeanlagen für den Privathaushalt

Einsatzgebiete

Ausführung WC-1, WC-3 und CWC-3

- für Toiletten, CWC-3 für wandhängende Toiletten, zum Einbau in Vorwandkonstruktionen

Ausführung C-3

- für Grauwassere aus Waschmaschinen und Geschirrspülmaschinen

Ausführung D-2

- Kompaktes Design für Grauwasser aus Waschmaschinen, Geschirrspülmaschinen, etc..

Beispiele

- Zusätzliche Badezimmer
- Kellerrauminstallationen
- Kostengünstige Badezimmer in Ferienwohnungen
- Weitere Einrichtungen in Hotels und Gasthäusern
- Badezimmer für ältere Menschen und Menschen mit Behinderungen
- Renovierungen von Büro- und anderen Gewerbegebäuden.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Kompaktes und schlankes Design mit geraden Linien und abgerundeten Kanten – passt in jedes moderne Badezimmer
- Weniger Geräusentwicklung
- Flexible Druckleitungsadapter für äußeren Rohrdurchmesser von Ø 22, Ø 25, Ø 28, Ø 32, Ø 36 und Ø 40
- Überlastungsschutzschalter
- Einfache Wartung
- Einfacher Anschluss zusätzlicher sanitärer Entwässerungsgegenstände.



Liftaway B und C

Schmutzwasserhebeanlagen für den Privathaushalt

Technische Daten

Liftaway B

Zulauf: 3 x DN 100
 Druckleitungsanschluss: DN 40
 Nutzvolumen: 40 l.

Liftaway C

Zulauf: 3 x DN 100
 + 1 x DN 40/50
 Druckleitungsanschluss: DN 40
 Nutzvolumen: 13 l.

Einsatzgebiete

- Sammeln von Drainage- und Oberflächenwasser
- Sammeln und Abpumpen von Schmutzwasser aus Kellerräumen, Waschküchen unterhalb der Rückstauenebene
- Sammeln und Abpumpen von Schmutzwasser von Waschbecken, Waschmaschinen und Bodenabläufen auf Rückstauenebene
- Sammeln und Abpumpen von Regenwasser.

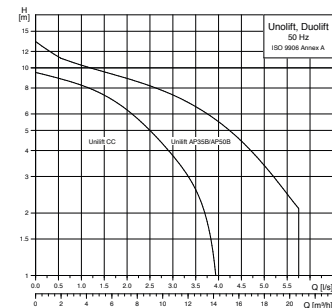
Produkteigenschaften und -vorteile

- Für den Einsatz mit Pumpen aus der Unilift KP und AP Baureihe.
- Liftaway B
- Teleskopeinsatz für flexiblen Höhenausgleich
 - Flexible und einfache Montage.
- Liftaway C
- Funktionelles Design und einfache Reinigung
 - Überlaufschutz
 - Entlüftung über Aktivkohlefilter zur Geruchsvermeidung
 - Kompakt und schlankes Design für eine problemlose Montage unterhalb eines Waschbeckens oder einer Toilette.



UNOLIFT/DUOLIFT

Schmutzwasserhebeanlagen für Gebäudetechnik und Industrie



Technische Daten

- Tankvolumen 270 l
- Zulauf 3 x DN 100 (180, 520, 700 mm)
- Druckleitung: DN 40/50.

Einsatzgebiete

- Entwässerung von Lager-, Technik-, Bad- und Waschräumen
- Entwässerungslösung von großflächigen Gewerbe-/Objektbereichen sowie für Praxen und Geschäfte
- Entsorgung von faserhaltigem Schmutzwasser aus Wäschereien sowie Gemeinschaftswaschanlagen
- Vorlagebehälter für Notüberlauf bei Havariefällen von Wandhydrantenanlagen
- Filtrerrückspülung, z.B. bei Schwimmbädern sowie zur Regenwassernutzung.

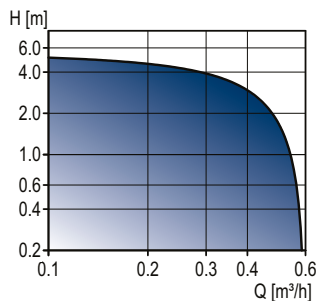
Produkteigenschaften und -vorteile

- Baukastensystem (UNOLIFT für 1 x / DUOLIFT für 2 x / UNILIFT CC/AP35B/AP50B)
- Großes Behältervolumen von 270 l
- Kostengünstig durch bedarfsorientierte Konstellation
- Kleine Grundfläche von 0,42 m², ideal für beengte Einbausituationen
- Zuläufe platzsparend in Muffenform
- Drei Zuläufe in DN 100 auf verschiedenen Seiten und Höhen (180, 520, 700 mm)
- Einfacher und schneller Zugang im Service- und Wartungsfall
- Vielseitige Einstellmöglichkeiten durch optionale Steuerungen (LC 220 & 221).



CONLIFT 1

Kondensatheberanlagen



Technische Daten

Förderstrom: max. 588 l/h
 Förderhöhe: max. 5,7 m
 Medientemperatur: max. 50 °C
 (90 °C für 5 Minuten)
 pH-Wert: min. 2,5
 Tankvolumen: 2,65 l
 Nutzvolumen: 0,9 l

Einsatzgebiete

Conlift wurde entwickelt, um Kondenswasser aus den folgenden Geräten/Anlagen abzupumpen:

- Kesselanlagen
- Klimaanlage
- Kühl- und Kältesysteme
- Luftentfeuchter
- Verdampfer.

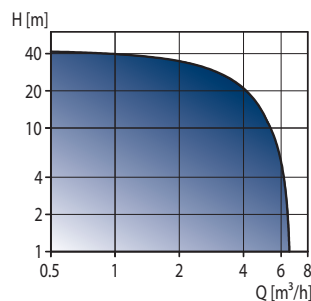
Produkteigenschaften und -vorteile

- Effizienter Geruchs- und Sedimentverschluss
- Motor im Bedarfsfall um 180° drehbar
- sehr leiser und gleichmäßiger Betrieb
- Neutralisationseinheit mit Granulat für pH-Werte unter 2,5 (Zubehör)
- Auswählbare Position der Neutralisationseinheit
- Akustische Hochwasser-Alarmvorrichtung
- Abschaltung der Kesselanlage.



SB

Tauchmotor-Zisternenpumpen



Technische Daten

Förderstrom, Q: max. 6.6 m³/h
 Förderhöhe, H: max. 43.3 m
 Medientemperatur: 5 °C bis + 40 °C.

Einsatzgebiete

- Regenwasseranwendungen

Produkteigenschaften und -vorteile

- Geräuscharmer Betrieb
- Hohe Zuverlässigkeit
- Trockenlaufschutz
- Motorschutz.

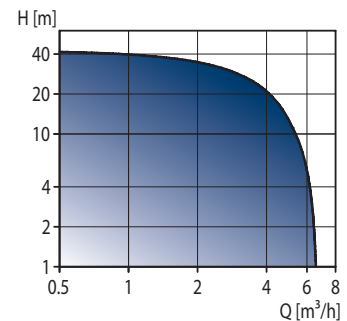
Optionen

- Modell mit schwimmenden Ansaugfilter erhältlich.



SBA

Untertauchbares 5" Hauswasserwerk für Zisternen und Becken



Technische Daten

Förderstrom: max. 6,6 m³/h
 Förderhöhe: max. 43 m
 Medientemperatur: 0 – 40 °C.

Anwendungen

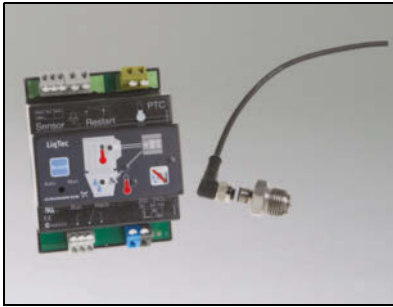
- Regenwasserzisternen
- Wasserentnahme aus Becken und Tanks.

Produkteigenschaften und -vorteile

Alles in einer Pumpe: integrierte Hauswasserwerksteuerung, doppelter Trockenlaufschutz (softwareseitig/Schwimmerschalter) und automatisch rücksetzender Motorschutz. Durch eingetauchten Betrieb flüsterleise und frostgeschützt Hohe Korrosionssicherheit durch die Verwendung hochwertiger Materialien (Technopolymer und Edelstahl) Mehrstufige Hydraulik, die für einen hohen Wasserdruck sorgt Universalanschluss für Gewinde und Schlauch (3/4" und 1") Schutz vor Fremdkörpern dank Edelstahleinlaufsieb (1 mm). Sehr langes Netzkabel (15 m) mit Schuko-Stecker Integriertes Rückschlagventil verhindert ein Rückfließen des Wassers bei Pumpenstillstand.

Optionen

- Modell A: für klares Wasser aus Becken und Tanks
 Modell -AW: Schwimmendes Entnahmesieb für Wasser mit hohem Sedimentanteil.



LiqTec

Überwachungs- und Steuergeräte

Einsatzgebiete

- Überwachung und Schutz von Pumpen und Pumpenprozessen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Trockenlaufschutz
- Schutz gegen Flüssigmedien mit Temperaturen von mehr als $130\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$
- Schutz gegen zu hohe Motortemperaturen
- Manueller oder automatischer Neustart über entfernten Computer möglich
- Einfache Installation (Plug&Play-Prinzip)
- Robuster Sensor.



CUE

Frequenzumformer für dreiphasige Pumpen

Technische Daten

- Netzspannung:
 - 1 x 200-240 V
 - 2 x 200-240 V
 - 3 x 380-500 V
 - 3 x 525-600 V
 - 3 x 575-690 V.

Einsatzgebiete

Bedarfsgerechte Anpassung der Pumpenleistung. Mithilfe von Sensoren bietet das CUE-Steuersystem folgende Steuermodi:

- Proportionaler Differenzdruck
- Konstanter Differenzdruck
- Konstantdruck
- Konstantdruck mit Stoppfunktion
- Konstanter Füllstand
- Konstanter Füllstand mit Stoppfunktion
- Konstanter Förderstrom
- Konstante Temperatur.

Das CUE kann auch über ein externes Signal oder über GENIbus-Protokolle gesteuert werden..

Produkteigenschaften und -vorteile

- Bedarfsgerechte Anpassung der Pumpenleistung und damit energiesparend.
- Einfache Installation, da konstruktiv auf GRUNDFOS Pumpen abgestimmt.
- Ausgang mit Kurzschlusschutz; kein Motorschutzschalter erforderlich.
- Fehleranzeige über Display und Relais, wenn vorhanden.
- Externe Sollwertführung über drei programmierbare Eingänge.



MP 204, CU 300, CU 301

Überwachungs- und Steuergeräte

Einsatzgebiete

Überwachung und Schutz von Pumpeninstallationen

Produkteigenschaften und -vorteile

- Trockenlaufschutz und zu hohe Motortemperatur
- Kontinuierliche Überwachung des Pumpenstromverbrauchs.

Optionen

- Verbindung mit groß dimensionierten Steuerungssystemen über Buskommunikation
- Anschluss der Sensoren für Steuerung über Sensordesignale.
- drahtlose Fernsteuerungseinheit über Grundfos R100, MI 201, MI 202 und MI 301.



Control MPC

Überwachungs- und Steuergeräte

Technische Daten

- Parallele Steuerung von bis zu sechs identische Pumpen
- Motoren ab einer Motorleistung von 0,37 – 75 kW können angeschlossen werden (auf Anfrage bis 315 kW)
- Schutzklasse: IP54.

Einsatzgebiete

- Heizungsanlagen
- Klimaanlage
- Kühlanlagen
- Druckerhöhungsanlagen
- Industrielle Prozessanlagen
- Wasserversorgungsanlagen.

Die Control MPC ist für folgende Systeme ausgelegt:

- CR(E), CRI(E), CRN(E)
- NB(E), NBG(E)
- NK(E), NKG(E)
- TP
- TPE Serie 1000
- TPE Serie 2000
- HS
- SP
- MAGNA, UPE Serie 2000.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Einfache Montage und Inbetriebnahme
- Einfache Steuerung
- Anwendungsoptimierte Software
- Modulare Lösung mit Erweiterungsmöglichkeiten
- Datenkommunikation über Ethernet, LON, PROFIBUS, etc..



Control MPC Serie 2000

Steuer- und Überwachungsgeräte für Pumpen der Serie 2000

Technische Daten

- Steuerung von bis zu sechs Pumpen gleicher Größe und gleichen Typs aus den Produktreihen MAGNA, UPE, TPE Serie 2000.
- Versorgungsspannung: 1 x 100-240 V
- Alle Motorgrößen können angeschlossen werden.
- Schutzklasse: IP54.

Einsatzgebiete

- Heizungsanlagen
- Klimaanlage.

Leistungsmerkmale

Optimale bedarfsgerechte Leistungsanpassung durch geschlossenen Regelkreis für die folgenden Parameter:
Proportionaler Differenzdruck

- Konstanter Differenzdruck
- Differenzdruck (Fernsteuerung) *
- Förderstrom *
- Temperatur *
- Temperaturdifferenz *

* = Externer Sensor erforderlich.



CIM / CIU

Feldbus-Datenübertragungs-Schnittstellen

Technische Daten

Einfacher Anschluss elektronischer Grundfos Produkte an die Standard-Leittechnik (Feldbusnetzwerk) über CIM/CIU-Schnittstellen. CIM kann als Zusatzmodul in 11 – 22 kW E-Pumpen und CU 323 / 352 / 361 eingebaut werden; für andere Produkte wird CIU-Box mit interner Spannungsversorgung eingesetzt.

Einsatzgebiete

Folgende Produktreihen werden unterstützt:

- MAGNA/UPE Serie
- CRE/CRNE/CRIE, MTRE, CME, NBE/NKE, TPE Serie 1000/2000, CUE
- Hydro MPC / Control MPC / Multi-E / Multi B *
- CR-Monitor-System *
- MP 204 *
- Dedicated Controls *
- SEG AUTO_{ADAPT}
- DDA-Dosierung *

* = Nicht von allen CIM/CIU Modellen unterstützt

Leistungsmerkmale

- Erhältlich mit GENiBus, BACnet MS/TP, LON, Modbus RTU, PROFIBUS DP, COMLI und GSM/GPRS
- Modulare Konstruktion
- Basiert auf Standard-Funktionsprofilen.



Grundfos GO Remote

App basierte Funk/IR Fernbedienung für Grundfos Pumpen und Steuerungen

Technische Daten

Grundfos GO Remote für Android und iOS. Funkadapter MI204 mit Lightningstecker oder MI301 für Bluetoothkoppelung (Android und iOS).

Anwendungen

Kommunikation mit folgenden Produkten:

- MAGNA
- UPE
- CRE, CRIE, CRNE, CME
- MTRE, SPKE, CRKE
- TPE, TPED
- NBE, NKE
- Hydro Multi-E
- SEG (AUTOADAPT)
- CU 300
- CU 301
- IO 351
- MP 204
- CU3.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Kinderleichte Bedienung und Parametrierung von Pumpen und Steuerungen
- Schritt für Schritt Assistent für einfache Parametrierung
- Professionelle Inbetriebnahme Reports in Sekundenschnelle
- Komplette Einstellung der Pumpe/Steuerung als Profildatei speicherbar.
- Profildateien können archiviert oder auch per Mail versendet und in eine andere Pumpe eingespielt werden.
- Fern Service dank Profildateien
- Sofortige Informationen (tech. Daten, Ersatzteile,...) zum gekoppelten Produkt.



VFS

Vortex-Durchflusssensoren für Flüssigkeiten

Technische Daten

Förderstrom: 1-100 l/min
 Versorgungsspannung: 5 V DC PELV
 Ausgangssignal: 0,5 - 3,5 V
 Betriebstemperatur: 0 °C bis +100 °C
 Messtechnik: MEMS.

Einsatzgebiete

- Wärmemanagement in solaren Heizungsanlagen
- Kalorimetrische Tauglichkeit - für solare Heizungsanlagen
- Industrielle Förderstromsteuerung
- Kühl- und Temperiersteuerung für z. B. Verteilersystem
- Boden-/Strahlungswärme und Ventilsystem.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Keine beweglichen Teile
- Durchfluss- und Temperatursensor sind in einem Sensor vereint
- Förderstrom 1-12 und 2-40 l/min in 42 prozentiger Glykollmischung mit Vorlaufleitung und Einsatz aus Edelstahl
- Geeignet für aggressive Flüssigmedien
- Ratiometrischer Ausgang für Dedicated Controls
- Große Auswahl an Zubehör
- Geeignet für Trinkwasser.

Optionen

- Stromversorgung und Signalwandler SI 010 CNV für gewünschten 4-20 mA Signalausgang. Zusätzlich konvertiert der SI 010 CNV in 2-10 V oder 1-5 V.



RPS und DPS

Relativ- und Differenzialdrucksensoren für Flüssigkeiten

Technische Daten

RPS-Baureihe: 0/-10 bar
 DPS 100-Baureihe: 0/-6 bar
 Versorgungsspannung: 5 V DC PELV
 RPS-Ausgangssignal: 0,5 - 3,5 V
 DPS 100-Ausgangssignal: 0,5 - 4,5 V
 Betriebstemperatur: 0 °C bis +100 °C
 Messtechnik: MEMS.

Einsatzgebiete

- häusliche Warmwasserversorgungssysteme
- Heiz- und Dampfzentrale
- Trockenlaufschutz in Solar- und Kesselanlagen
- Überwachung der Filtereffizienz
- Drucksteuerung für Verteilersysteme.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Druck- und Temperatursensor sind in einem Sensor vereint
- Differenzialdrucksensor in hochauflösender Version
- Geeignet für aggressive Flüssigmedien
- Ratiometrischer Ausgang für Dedicated Controls
- Große Auswahl an Zubehör
- Geeignet für Trinkwasser.

Optionen

- SI 010 CNV Stromversorgung und Signalwandler für gewünschten 4-20 mA Signalausgang. Zusätzlich konvertiert der SI 010 CNV in 2-10 V oder 1-5 V.



DPI

Differenzdrucksensoren für Medien aus industriellen Bereichen

Technische Daten

Druckbereich: 0-10 bar
 Versorgungsspannung: 12-30 V DC
 Ausgangssignal: 4-20 mA
 Betriebstemperatur: -10 °C to +70 °C
 Messtechnik: MEMS.

Einsatzgebiete

- Pumpen und Pumpensteuerungssysteme
- Wärmeaustauscher-Steuerungssysteme (Fouling-Überwachung)
- Filterüberwachung
- Schlecht-Punkt-Regelung (SPR)
- Wasseraufbereitungsanlagen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Messung der Venturi-Düsen
- Konstanter Differenzdruck
- Differenzdruck (Fernsteuerung)
- Geeignet für aggressive Flüssigmedien
- Große Auswahl an Zubehör.

Optionen

- Aufrüstungsset für TP1000
- Spannungsversorgung SI 001 PSU für Kabellängen > 30 m.



Druckmanager

Für einen automatischen Start/Stopp von Pumpen

Technische Daten

Max. Betriebsdruck: 10 bar
 Medientemperatur: 5 °C bis + 40 °C
 (bis 60 °C wenn VDE-Zulassung nicht erforderlich *).

Einsatzgebiete

Druckmanager PM 1 und PM 2 dienen der automatischen Start-/Stoppkontrolle der Grundfos Pumpen und anderer Wasserversorgungspumpen

- Einfamilienhäuser
- Wohnblöcke
- Sommerhäuser und Ferienhäuser
- Gartenbau und Gartenanlagen
- Landwirtschaft
- Regenwasseranwendungen.

Produkteigenschaften und -vorteile

- Benutzerfreundliche Oberfläche
- Freie Installationsposition
- Flexible Spannungsversorgung
- Mit Pumpenschutzfunktionen.
-

Das Grundfos Service Produktportfolio



Um einen einfachen und logischen Überblick über unsere Serviceprodukte zu bieten, haben wir sie in fünf Portfolios unterteilt. Jedes Portfolio enthält relevante Servicelösungen und individuelle Serviceprodukte.

- **Ersatzteile & Service Kits** enthält empfohlene Ersatzteile und Service-/Verschleißteilsätze für alle Grundfos Produkte sowie verschiedene Logistikooptionen. Wir bieten die perfekte Lösung für Kunden, die Reparatur- und Wartungsarbeiten an ihren Pumpen selbst ausführen wollen.
- **Reparatur & Wartung** beinhaltet Analysen, Wartungen, Reparaturen vor Ort oder in der Werkstatt sowie Angebote zur Anlagenoptimierung für die optimale Leistung Ihrer Pumpenanlagen.
- **Installation & Betrieb** umfasst Lösungen, die eine störungsfreie und korrekte Installation sicherstellen, Serviceleistungen für die korrekte und optimierte Inbetriebnahme sowie Wartungsverträge.
- **Optimierung & Beratung** bietet Dienstleistungen wie Messungen und Analysen, die unseren Kunden helfen, Energie zu sparen. Dadurch lassen sich Betriebskosten senken und die Umwelt schonen. Unsere Vorschläge bieten eine solide Grundlage für Entscheidungen über Optimierungsmaßnahmen oder den Austausch auf energieeffizientere Pumpen.
- **Überwachung & Mobilität** schließt Lösungen ein, die dem Kunden aktuelle und genaue Informationen über die Pumpenleistung sowie eine Früherkennung von möglichen Problemen und Möglichkeiten zur Optimierung und Verbesserung bieten. Dazu zählen Programme und Anwendungen zur Fernüberwachung und Fernwirktechnik online.



ERSATZTEILE & SERVICE KITS

Ersatzteile & Service Kits

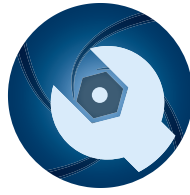
Der Betrieb von Pumpen kann manchmal äußerst komplex sein, aber zumindest eine Sache ist ganz einfach: Wenn eine Pumpe ausfällt oder gewartet werden muss, werden in der Regel Ersatzteile benötigt. Kunden, die Reparatur- und Wartungsarbeiten selbst durchführen, wollen einen einfachen Zugang zu Ersatzteilen, um eine optimale Leistung, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit nach Reparatur- oder Wartungsarbeiten zu gewährleisten.

Kunden können Ausfallzeiten deutlich reduzieren, indem sie sich Grundfos Ersatzteile & Service Kits vor Ort auf Lager legen oder einfach Grundfos Original-Ersatzteile bestellen. Für die Bestellung kann aus verschiedenen Bestell- und Liefersoptionen gewählt werden. Ein Ersatzteillogistikzentrum kümmert sich um die schnellst mögliche Auslieferung.

Nur Grundfos Original-Ersatzteile gewährleisten eine qualitativ hochwertige Ausführung eines Services an einer Grundfos Pumpe und sorgen für eine maximale Lebensdauer der Pumpenanlage.

Grundfos Serviceprodukte:

- Empfohlene Ersatzteile
- Einzelne Ersatzteile
- Verpackungseinheiten (Bulks)
- Reparatursätze (Service Kits)



REPARATUR & WARTUNG

Reparatur & Wartung

Um eine optimale Leistung und Energieeffizienz zu erreichen, müssen Pumpenanlagen in einem Top-Zustand gehalten werden. Dies beinhaltet die Durchführung der erforderlichen Wartungs- und Reparaturarbeiten. Bei älteren Anlagen empfiehlt sich auch die Durchführung relevanter Analyse-, Mess- und Inspektionsarbeiten.

Es gibt viele Gründe, warum Pumpenreparatur- und Wartungsarbeiten durch erfahrene Grundfos Servicetechniker oder Autorisierte Servicepartner ausgeführt werden sollten. Grundfos Kunden können da-durch eigene Ressourcen effizienter nutzen, und im Falle von Reparatur- und Wartungsarbeiten sicher sein, dass alle Arbeiten nur von geschultem Fachpersonal mit großer Anwendungs- und Systemerfahrung und nur mit Original-Ersatzteilen durchgeführt werden.

Grundfos Serviceprodukte:

- Reparatur vor Ort
- Werkstattreparatur



INSTALLATION & BETRIEB

Installation & Betrieb

Ein effizienter Pumpenbetrieb beginnt bereits mit der fachgemäßen Pumpeninstallation, denn ein korrekter Einbau ist für eine optimale Pumpenleistung von essentieller Bedeutung. Wenn eine Pumpe nicht richtig installiert ist, kann sich die Leistung enorm reduzieren. Das wiederum führt zu kontinuierlicher Geld- und Ressourcenverschwendung und schlussendlich zu unnötigen Pannen oder Ausfällen.

Unterstützen Grundfos Servicetechniker oder Autorisierte Servicepartner die Installation und die Inbetriebnahme, bekommt der Kunde ein optimal eingestelltes Pumpensystem, das vom ersten Tag an keine Probleme durch unsachgemäße Installationsarbeiten verursacht.

Das geschulte Grundfos Personal und das professionelle Grundfos Partnernetzwerk haben die nötige Erfahrung und Werkzeuge, um jedes Grundfos Pumpensystem ordnungsgemäß in Betrieb zu nehmen. Außerdem können Grundfos Wartungsverträge abgeschlossen werden, die für einen störungsfreien Betrieb sorgen, kostspielige Unterbrechungen vermeiden und Lebensdauer der Pumpeninstallation optimieren.

Grundfos Serviceprodukte:

- Inbetriebnahme
- Laseroptische Ausrichtung
- Wartungsvertrag



OPTIMIERUNG & BERATUNG

Optimierung & Beratung

Pumpen sind nicht selten große Energiefresser. Weil ein Großteil des Stroms nach wie vor aus fossilen Brennstoffen stammt, verursachen sie dadurch einen hohen CO₂-Ausstoß [1]. Die installierte Pumpenbasis ist für nicht weniger als 10 % des weltweiten Energieverbrauchs verantwortlich. Zwei Drittel aller Pumpen verbrauchen bis zu 60 % zu viel Energie [2]. In diesem Zusammenhang enthält die Ökodesign-Richtlinie für energiebetriebene Produkte (EuP/ErP) EU-Gesetzesnormen, sodass u.a. Pumpen und Motore immer härteren Energieeinsparungsanforderungen genügen müssen. Auf der anderen Seite führen steigende Energiepreise zu einem Umdenken.

Grundfos bietet allen Interessierten die Möglichkeit herauszufinden, wie viel sie einsparen können. Bei einem schnellen Energy Check der Pumpenanlage oder bei einem Pump Audit zur Komplettmessung des Pumpensystems hilft das Grundfos Optimierungs- und Beratungsteam dabei Wege und Lösungen zu finden, um Energiekosten zu senken und die CO₂-Bilanz zu verbessern. Nach zahlreichen Erfahrungen mit Energieoptimierungen können ca. 30-50 % der von Pumpen verbrauchten Energie eingespart werden.

Quellen:

[1] IEA Report 2009, IEA Statistics, CO₂ Emissions from fuel combustion.

[2] Almeida, Anibal T. et al.; EuP Lot 11 Motors Final Report, University of Coimbra, Dezember 2007, S. 68.

Grundfos Serviceprodukte:

- Grundfos Product Center
- Energy Check
- Pump Audit
- Volumenstrom- & Druckmessung
- Lager- & Maschinenzustandsanalyse
- Schulung



ÜBERWACHUNG & MOBILITÄT

Überwachung & Mobilität

Eine Pumpe ohne Überwachung ununterbrochen laufen zu lassen ist einfach. Doch langfristiger Erfolg und hohe Pumpenleistung hängen davon ab, ob kontinuierlich Schritte unternommen werden, um die Pumpeninstallation zu überwachen, Probleme vorherzusagen oder zu vermeiden sowie nach schnellen und effizienten Lösungen zu suchen sobald ein Eingreifen erforderlich ist.

Eine Leistungsüberwachung in Echtzeit ist ein wichtiger Bestandteil einer erfolgreichen Strategie für das Pumpenbestandsmanagement. Der Grund ist einfach: Die besten Entscheidungen sind diejenigen, die auf detaillierte, relevante und aktuelle Leistungskennzahlen basieren. Probleme können erkannt werden, bevor sie eine ernsthafte Bedrohung für die installierte Pumpenbasis darstellen. Hinweise, dass eine Wartung erforderlich ist, können früh dokumentiert und umgesetzt werden. Und mit dem Aufkommen von zuverlässigen Internet-Lösungen, kann eine Überwachung jetzt auch mittels Smartphone, Tablet Computer, Laptops oder anderen webfähigen Geräten durchgeführt werden. Das bedeutet eine beispiellose Freiheit und grenzenlose Flexibilität. Das ist Grundfos Überwachung & Mobilität.

Grundfos Serviceprodukte:

- Grundfos GO
- Grundfos Remote Management (GRM)



Autorisierter Servicepartner

Starke Marken brauchen starke Partner vor Ort, die für Qualität, Sicherheit und bestmöglichen Service stehen. Das wird bei den Autorisierten Servicepartnern von Grundfos durch eine regelmäßige Auditierung gewährleistet.

Kunden von Grundfos können sich auf das Fachwissen und ihrer Nähe verlassen, denn Grundfos Autorisierte Servicepartner sind flächendeckend vertreten.

Kompetente Beratung vor Ort

Autorisierte Servicepartner von Grundfos nehmen sich Zeit und beraten Kunden direkt vor Ort kompetent und zielgerichtet. Dabei profitieren sie von maßgeschneiderten Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

Zuverlässiger Service

Die Grundfos Autorisierten Servicepartner sorgen dafür, dass Grundfos Qualitätsprodukte zum vereinbarten Termin geliefert werden und dauerhaft zuverlässig funktionieren. Sollte es dennoch einmal zu einer Störung kommen, so helfen sie jederzeit schnell und unkompliziert.

Kundenvorteile

- Kurze Reaktionszeiten im Servicefall durch regionale Nähe
- Hohe Verfügbarkeit und schnelle Lieferung wichtiger Ersatzteile
- Inbetriebnahme und Wartungen vor Ort
- Autorisierte Gewährleistungsprüfungen
- Reibungsloser Betrieb von Pumpenanlagen

Überall für Sie da mit einer flächendeckenden Verkaufs- und Serviceorganisation



Deutschland
 GRUNDFOS GMBH
 Schlüterstraße 33 · D-40699 Erkrath
 Tel. +49 211 929 690
 infoservice@grundfos.com
 www.grundfos.de

Österreich
 GRUNDFOS Pumpen Vertrieb Ges.m.b.H.
 Grundfosstraße 2 · A-5082 Grödig
 Tel. +43 6246 883 0
 info-austria@grundfos.com
 www.grundfos.at

Schweiz
 GRUNDFOS Pumpen AG
 Bruggacherstrasse 10 · CH-8117 Fällanden
 Tel. +41 44 806 81 11
 Av. des Boveresses 52 · CH-1010 Lausanne
 Tel. +41 21 653 49 36
 www.grundfos.ch

Der D-A-CH-Verkaufsdienst ist überregional strukturiert. Die Spezialisten der drei Länder arbeiten eng miteinander zusammen, um Ihre Anfragen möglichst schnell und kompetent zu beantworten. Sie erreichen uns zu den bekannten Bürozeiten.



	DEUTSCHLAND	ÖSTERREICH	SCHWEIZ
Zentrale	Tel.: +49 211 929 69 0 Fax: +49 211 929 69 37 99 infoservice@grundfos.com	Tel.: +43 6246 883 0 Fax: +43 6246 883 70 00 info-austria@grundfos.com	Tel.: +41 44 806 81 11 Fax: +41 44 806 81 15 —
Verkaufsdienst	Tel.: +49 211 929 69 38 30 Fax: +49 211 929 69 38 39 gebaeudetechnik@sales.grundfos.com industrietechnik@sales.grundfos.com wasserwirtschaft@sales.grundfos.com	Tel.: +43 6246 883 32 90 Fax: +43 6246 883 77 32 90 gebaeudetechnik@sales.grundfos.com industrietechnik@sales.grundfos.com wasserwirtschaft@sales.grundfos.com	Tel.: +41 44 806 82 10 Fax: +41 44 806 81 15 gebaeudetechnik@sales.grundfos.com industrietechnik@sales.grundfos.com wasserwirtschaft@sales.grundfos.com
Auftragsabwicklung	Gebäudetechnik: Tel.: +49 211 929 69 38 40 Fax: +49 211 929 69 38 49 auftrag-gebaeudetechnik@grundfos.com Industrie und Wasserwirtschaft: Tel.: +49 211 929 69 38 64 Fax: +49 211 929 69 38 67 auftraege-industrie@grundfos.com	Tel.: +43 6246 883 31 90 Fax: +43 6246 883 77 31 90 auftrag-at@grundfos.com	Tel.: +41 44 806 82 40 — order-ch@grundfos.com
Service	Tel.: +49 211 929 69 38 20 Fax: +49 211 929 69 38 29 kundendienst@grundfos.com	Tel.: +43 6246 883 33 90 Fax: +43 6246 883 70 02 service-at@grundfos.com	Tel.: +41 44 806 82 50 Fax: +41 44 806 81 35 service.dach@grundfos.com

Technische Änderungen vorbehalten